



Il sistema Multipower di Plastic Metal dimostra la sua flessibilità nell'industria automobilistica e delle prove stampi. Una pressa Unykaduo 1500 con questa tecnologia è stata installata presso lo stampista F.C.S. di Casale sul Sile (TV). La macchina è stata dotata di una tavola girevole a comando elettrico.

PRESSA A DUE INIETTORI, FLESSIBILITÀ A TUTTA PROVA



È innegabile che l'evoluzione del "car design" di questi ultimi anni abbia tratto un grosso impulso dal massiccio impiego delle materie plastiche.

In modo particolare l'aspetto caratterizzante dei diversi modelli di auto spesso è delegato in modo evidente al frontale esterno e alla parte posteriore del mezzo, dove i gruppi ottici sono preposti non solo alla loro più naturale funzione, ma anche a rendere immediatamente riconoscibile un prodotto o una marca, anche solo dalla luce emessa.

Per questo motivo i costruttori di stampi si sono spesso dovuti confrontare non solo con le difficoltà tecniche della costruzione di corpi luce sempre più complessi e in due o più materiali, ma anche con prove stampi non facilmente risolvibili con presse tradizionali.

Questo argomento ha rappresentato la sfida proposta a Plastic Metal da uno stampista di livello internazionale, la ditta F.C.S. di Casale sul Sile (TV) che cercava una soluzione flessibile, in grado

di garantire prove stampi nella propria sede, senza dover ricorrere a macchine disponibili presso il cliente finale, spesso con caratteristiche uniche.

ACCESSIBILITÀ E GRANDI STAMPI

Tutto ciò premesso, la progettazione è stata orientata verso una pressa con forza di chiusura di 1500 ton., in grado quindi di accettare anche stampi di notevoli dimensioni.

Il gruppo di chiusura della pressa "Unykaduo 1500" versione Multipower realizzato nella configurazione a due piani garantisce oltre che una grande accessibilità per l'installazione degli stampi e dei loro asservimenti, anche un controllo estremamente preciso delle forze di bloccaggio dello stampo, parametro quest'ultimo estremamente importante, soprattutto in fase di collaudo-stampo.

La macchina è stata dotata di una tavola girevole a comando elettrico, del diametro di 1900 millimetri, in grado di essere utilizzata come piano porta stampi anche quando la rotazione non viene



In apertura: la pressa Unykaduo 1500 con tecnologia Multipower di Plastic Metal

A sinistra: l'unità di chiusura

A sinistra al centro: lo stampo per gruppi ottici posteriori

In basso a sinistra: la tavola girevole

Sotto: Le due unità di iniezione indipendenti

utilizzata. Rotazioni angolari di 90 120 180 gradi sono preconfigurate e trovano riscontro con tasselli meccanico-idraulici in grado di garantire in fase di chiusura il perfetto allineamento e il parallelismo delle due metà stampo.

Grande attenzione è riservata anche al sistema di estrazione idraulico in grado di funzionare in modo tradizionale su stampi standard o nella metà sinistra o destra, in funzione dei piani di estrazione degli stampi rotativi.

UNITÀ DI INIEZIONE

Per quanto riguarda il lato iniezione, la macchina ha 2 unità indipendenti di grandezze diverse in grado di traslare in senso trasversale di ben 500 millimetri e di raggiungere anche singolarmente l'asse pressa. In questo modo si possono effettuare prove stampi tradizionali con uno dei gruppi iniezione semplicemente in "area di parcheggio".

IL CONTROLLO

Ovviamente tutte le funzioni descritte sono gestite da un controllo in grado di memorizzare fino a 1000 stampi, residenti nel controllo stesso.

Tutti i parametri di funzionamento sono controllati in anello chiuso di regolazione e la gestione idraulica dell'ormai famoso sistema Multipower garantisce prestazioni ottimali e massimo risparmio energetico.

