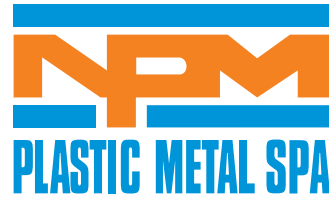
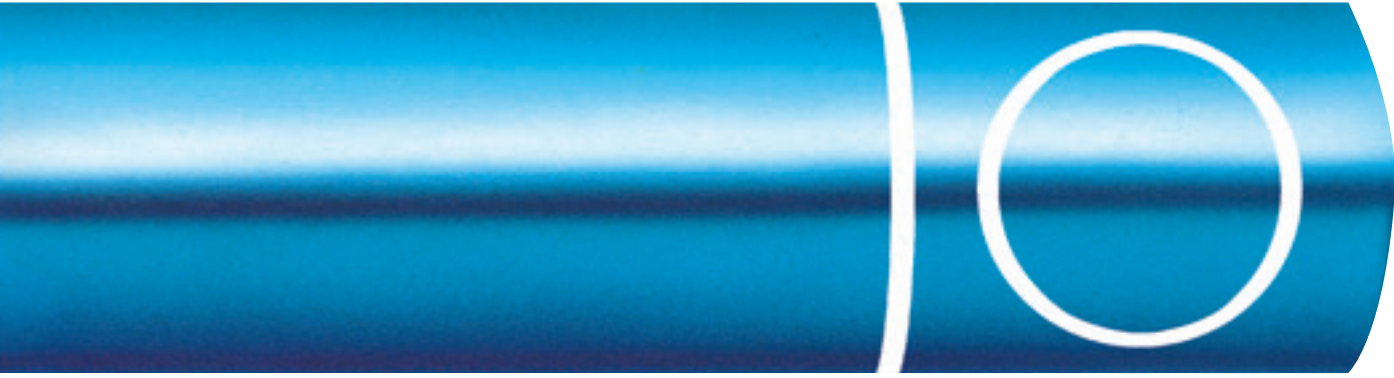
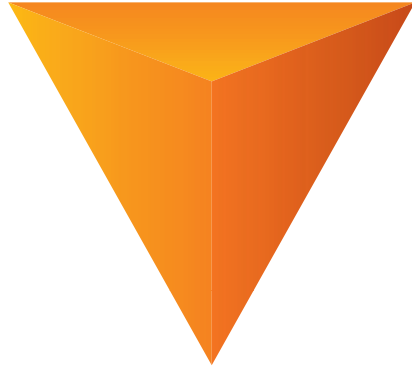


INJECTION MOULDING MACHINES FOR THERMOPLASTICS  
PRESSE A INIEZIONE PER TERMOPLASTICI



*eletryka*



## LA RIVOLUZIONE ELETTRYKA

Elettryka è l'innovativa gamma di presse "all-electric" che Plastic Metal propone con forza di chiusura da 45 a 350 tonnellate in cui tutti i movimenti sono attuati mediante l'utilizzo di servomotori elettrici.

Oltre alle già apprezzate caratteristiche di robustezza, affidabilità e alta tecnologia delle presse Plastic Metal, Elettryka garantisce una drastica riduzione dei consumi energetici (con un risparmio fino al 40%), migliore efficienza produttiva, maggiore precisione e minori costi di esercizio e manutenzione.

## THE ELETTRYKA REVOLUTION

Elettryka is the innovative line of "all-electric" Plastic Metal injection moulding machines with clamping force from 45 up to 350 tons in which every movement of the machine is operated by electric motors.

Further to the well-known Plastic Metal machines features such as solidity, reliability and high technology, Elettryka ensures a remarkable energy saving (up to 40%), increased efficiency in production, improved moulding precision and lower operating and maintenance costs.



# elettryka

## LA REVOLUTION ELETTRYKA

Elettryka est une gamme innovatrice de presses entièrement électriques (all-electric), proposée par Plastic Metal ; avec force de fermeture entre 45 et 350 tonnes; des servomoteurs électriques assurent tous leurs mouvements.

Outre les qualités avérées de solidité, fiabilité et haute technologie, caractéristiques des presses Plastic Metal, Elettryka garantit une réduction drastique de la consommation énergétique (avec une économie pouvant aller jusqu'à 40%), une meilleure efficacité de la production et des coûts de fonctionnement et d'entretien réduits.

## DIE REVOLUTION ELETTRYKA

Elettryka ist der Name der innovativen "all-electric"-Pressen von Plastic Metal mit Schließkraft 45 - 350 Tonnen, die gesamtheitlich über elektrische Servomotoren gesteuert werden.

Neben den bekannten baulichen Merkmalen aller Plastic Metal-Pressen, wie hohe Robustheit, maximale Betriebszuverlässigkeit und modernste Technologie, zeichnet sich die Linie Elettryka durch einen deutlich geringeren Energieverbrauch (der eine Ersparnis bis zu 40% gewährleistet), eine merklich verbesserte Produktionsleistung, eine höhere Präzision und geringere Betriebs- und Wartungskosten aus.

## LA REVOLUCIÓN ELETTRYKA

Elettryka es la gama innovadora de inyectoras "all-electric" que propone Plastic Metal, con una fuerza de cierre que oscila entre las 45 y las 350 toneladas. Todos sus movimientos están a cargo de servomotores eléctricos.

Elettryka ostenta las mismas características de solidez, fiabilidad y alta tecnología que se aprecian en todas las inyectoras Plastic Metal. Pero además, Elettryka garantiza una disminución contundente de los consumos energéticos, con un ahorro de hasta el 40%. A ello se suman su mayor eficiencia productiva, su precisión destacada y unos costes de funcionamiento y mantenimiento inferiores.



**NPM**  
**PLASTIC METAL SPA**

## **ELETRYKA È...**

### **...LA PRESSA CHE RIDUCE DEL 40% IL CONSUMO ENERGETICO!**

Elettryka consente di risparmiare fino al 40% sui consumi energetici rispetto alle tradizionali presse oleodinamiche. Con Elettryka diminuiscono inoltre i costi di esercizio e manutenzione ed è quindi facile ammortizzare in breve tempo il maggior investimento necessario per l'acquisto.

### **...LA PRESSA CHE GARANTISCE MAGGIORE PRECISIONE!**

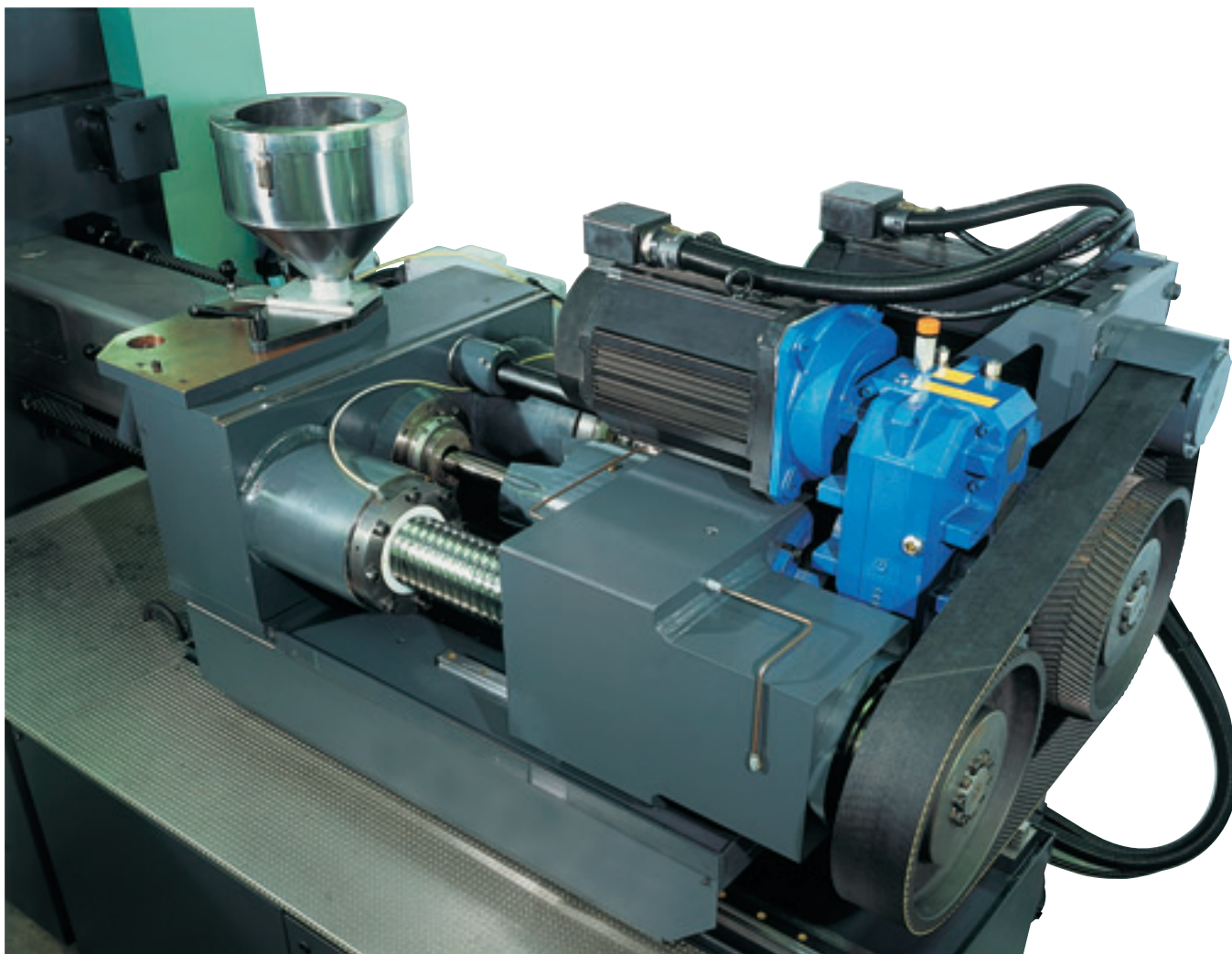
Elettryka garantisce maggiore precisione nello stampaggio grazie all'azionamento elettrico di tutti i movimenti, che è per sua natura più preciso dei movimenti idraulici.

### **...LA PRESSA CHE MIGLIORA L'EFFICIENZA PRODUTTIVA!**

Elettryka consente di aumentare la produttività della pressa, non solo perché grazie alla maggior precisione diminuisce la quantità di pezzi scartati, ma anche perché il suo azionamento elettrico permette una sensibile riduzione dei tempi di ciclo e un generale miglioramento dell'efficienza produttiva grazie alla riduzione dei tempi di avviamento e alla totale sovrapposizione dei movimenti.

### **...LA PRESSA CHE RISPETTA L'UOMO E L'AMBIENTE!**

Elettryka rispetta l'ambiente, perché non utilizza olio idraulico e quindi elimina i problemi legati allo smaltimento dell'olio usato. L'assenza di olio determina inoltre una notevole riduzione dell'impiego di acqua per il raffreddamento. Elettryka rispetta anche l'uomo, perché migliora la qualità dell'ambiente di lavoro, che diventa più pulito e silenzioso.



## ELETTRYKA...

### **...REDUCES ENERGY CONSUMPTION UP TO 40%!**

Compared to traditional hydraulic machines, Elettryka will not only make you save up to 40% on energy consumption, but also you will have lower costs for ordinary maintenance. Therefore your investment will be amortized very quickly.

### **...ENSURES HIGH MOULDING PRECISION!**

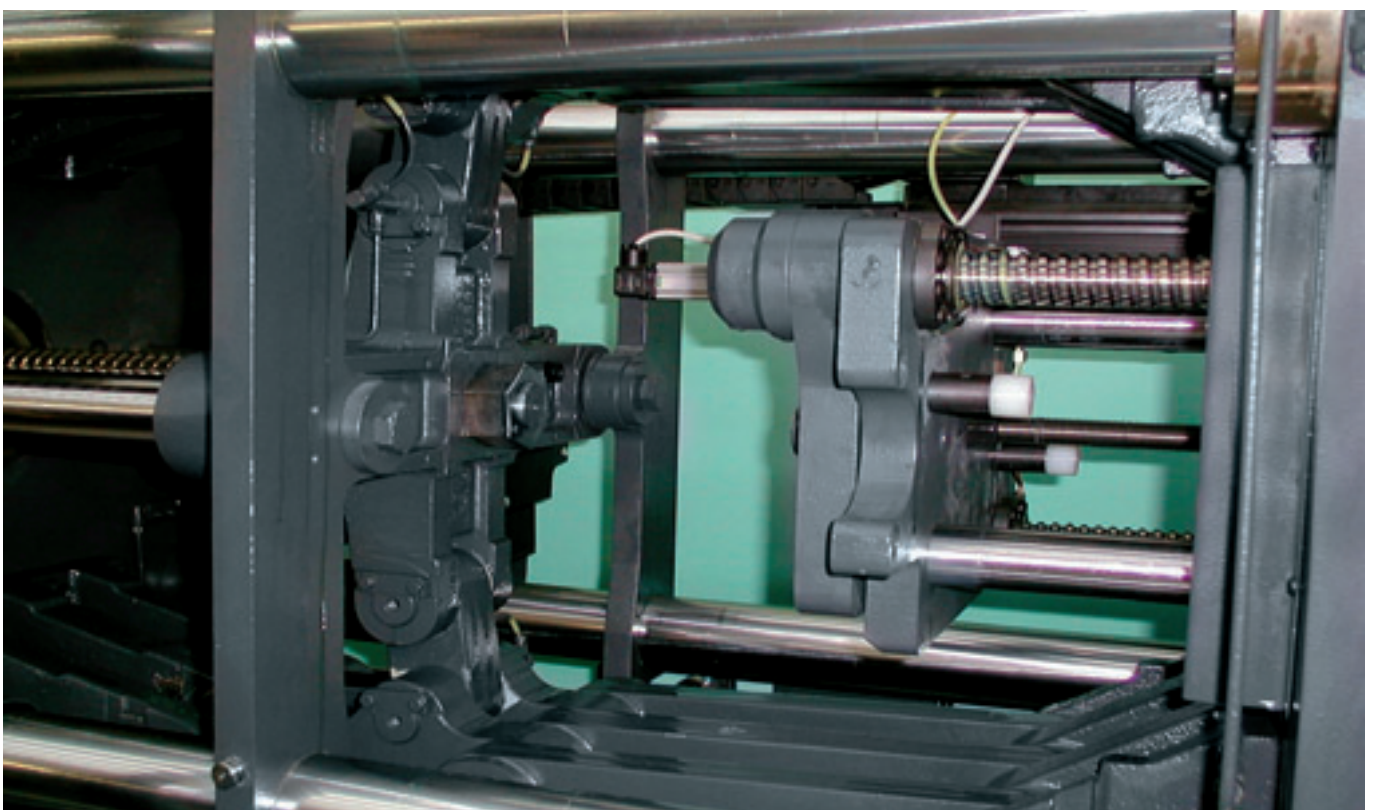
Thanks to its "all-electric" operated movements, which are naturally more precise than hydraulic systems, Elettryka ensures improved moulding precision.

### **...INCREASES YOUR PRODUCTIVITY!**

Due to its improved moulding precision, shorter starting time, faster cycle time and possibility to overlap all machine's movements, Elettryka allows you to improve your productivity and reduce production reject.

### **...RESPECTS THE ENVIRONMENT!**

Being fully operated by electric motors, Elettryka does not use any hydraulic oil; therefore you do not have to dispose of used oil. Moreover, the machine does not require a big water quantity for cooling. Elettryka allows to improve your work environment, which will become cleaner and less noisy.



 **ELETRYKA...****...LA PRESSE QUI REDUIT LA CONSOMMATION ENERGETIQUE DE 40% !**

Par rapport aux presses oléodynamiques traditionnelles, Elettryka permet de réaliser jusqu'à 40% d'économie énergétique. En outre, les coûts de fonctionnement et d'entretien diminuent, d'où un amortissement plus aisé et plus rapide de l'effort d'investissement initialement requis.

**...LA PRESSE QUI GARANTIT UNE MEILLEURE PRECISION**

Elettryka garantit une meilleure précision de moulage grâce à l'actionnement électrique de tous ses mouvements ; une type d'actionnement plus précis par sa nature de celui des mouvements hydrauliques.

**...LA PRESSE QUI AUGMENTE LE RENDEMENT DE LA PRODUCTION**

Elettryka permet d'augmenter la productivité de la presse : l'amélioration de la précision permet de réduire la quantité des pièces de déchet, son actionnement électrique permet une réduction sensible non seulement des délais de mise en marche de la machine mais aussi des durées des cycles grâce à la superposition totale des mouvements.

**...LA PRESSE QUI RESPECTE L'HOMME ET SON ENVIRONNEMENT**

Elettryka fonctionne dans le parfait respect de l'environnement, sans huile hydraulique, écartant ainsi tout problème quant à l'élimination et au traitement de l'huile usée. En l'absence d'huile l'utilisation d'eau nécessaire au refroidissement de la machine est considérablement réduite. Elettryka respecte aussi l'homme, améliorant la qualité de son lieu de travail rendu à la fois beaucoup plus sain et plus silencieux..

 **ELETRYKA...****...DIE PRESSE, DIE DEN ENERGIEVERBRAUCH UM 40% REDUZIERT.**

Mit Elettryka sparen Sie im Vergleich zu konventionellen öldynamischen Pressen bis zu 40% Energie! Des weiteren zeichnen sich die Elettryka-Pressen durch eine spürbare Reduzierung der Betriebs- und Wartungskosten aus und sorgen somit dafür, daß die vergleichsweise höheren Anschaffungskosten bereits in kurzer Zeit aufgefangen werden können.

**...DIE PRESSE, DIE HÖHERE PRÄZISION GEWÄHRLEISTET.**

Durch den elektrischen Antrieb aller Bewegungsorgane kann Elettryka eine deutliche Steigerung der Genauigkeit der Arbeitsausführung garantieren, die sichtbar über der von Ölhydraulikpressen liegt.

**...DIE PRESSE, DIE DIE PRODUKTIONSLEISTUNG STEIGERT.**

Die deutliche Steigerung der Produktionsleistung der Elettryka-Pressen beruht nicht nur auf dem Umstand, daß die höhere Genauigkeit der Arbeitsausführung eine Reduzierung des Ausschusses beinhaltet, sondern vor allem auf der vollelektrischen Steuerung, die sich in einer spürbaren Reduzierung der zum Maschinenanlauf erforderlichen Zeiten sowie in einer Verkürzung der Zykluszeiten niederschlägt, die infolge der Gleichzeitigkeit der Bewegungsausführung erzielt wird.

**...DIE PRESSE, DIE DEN MENSCHEN UND SEINE UMWELT RESPEKTIERT.**

Elettryka ist umweltfreundlich, da sie ohne Hydrauliköl auskommt, so daß keine Probleme der Altölsorgung entstehen. Des weiteren beinhaltet der öllöse Betrieb eine erhebliche Reduzierung des Kühlwasserbedarfs. Elettryka ist betriebsfreundlich, da sie durch einen sichtbar saubereren und wesentlich leiseren Betrieb zu einer deutlichen Verbesserung der Qualität des Arbeitsplatzes beiträgt.

## ELETTRYKA...

### **...¡LA INYECTORA QUE CONSUME UN 40% MENOS DE ENERGÍA!**

En materia de consumo energético, Elettryka permite ahorrar hasta un 40% más que las inyectoras oleohidráulicas tradicionales. Además, con Elettryka se abaratan los costes de funcionamiento y mantenimiento. Por ello, la inversión que conlleva el comprarla, se amortiza fácilmente y en poco tiempo.

### **...LA INYECTORA QUE GARANTIZA LA MAYOR PRECISIÓN**

A la hora de moldear, Elettryka garantiza la mayor precisión merced al accionamiento eléctrico de todos los movimientos. Como es notorio, por definición, ningún movimiento hidráulico es tan preciso.

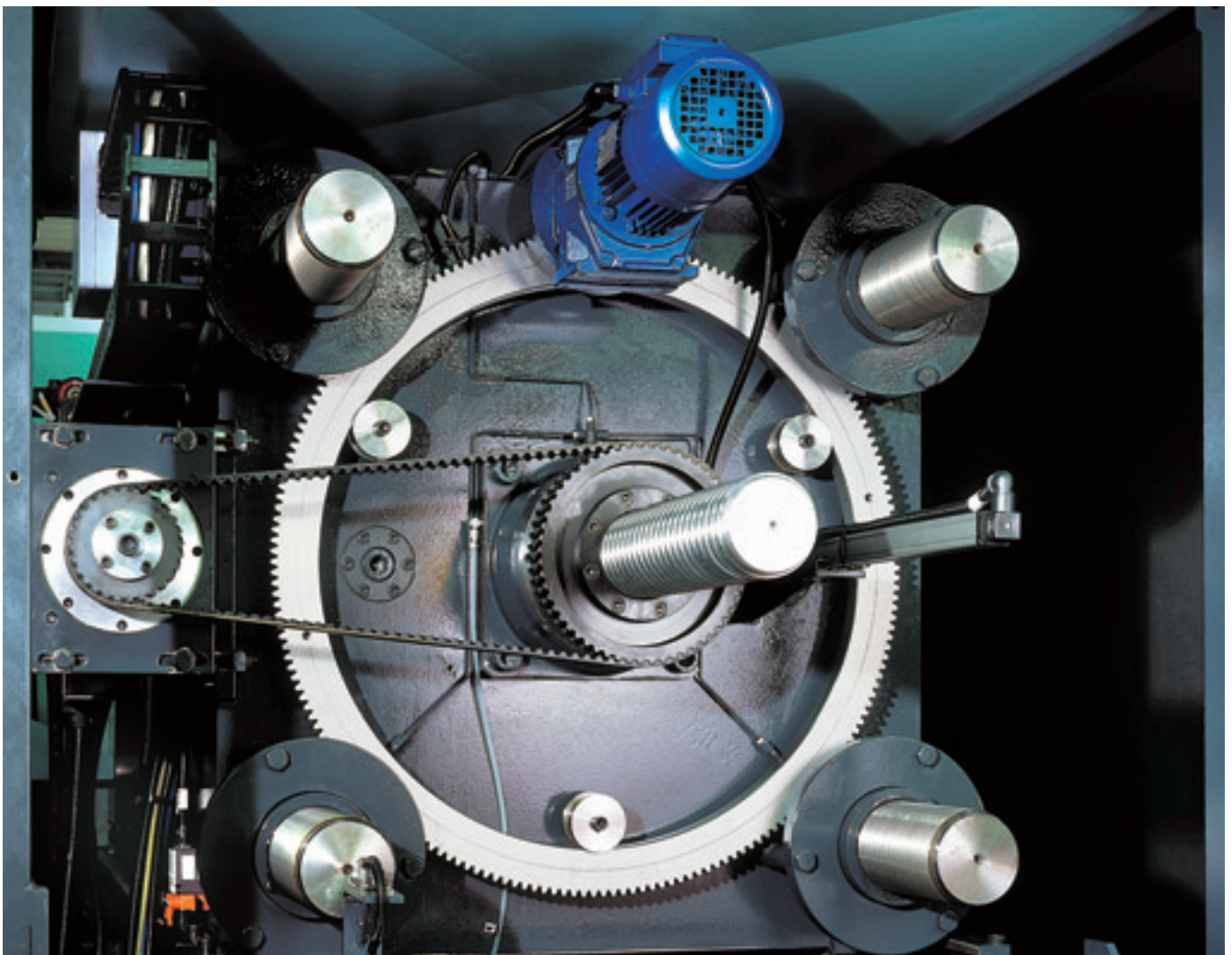
### **...LA INYECTORA QUE AUMENTA LA EFICIENCIA PRODUCTIVA**

Elettryka permite aumentar la productividad y no sólo porque, gracias a su precisión superlativa, disminuyen las piezas descartadas.

Tal es así, además, porque su accionamiento eléctrico permite poner en marcha la máquina mucho más rápidamente, mientras que la duración del ciclo se acorta de manera considerable, gracias a la superposición total de los movimientos.

### **...LA INYECTORA QUE RESPETA AL SER HUMANO Y AL ENTORNO**

Elettryka respeta el entorno, porque no requiere aceite hidráulico, detalle que acaba con los problemas que acarrea la eliminación del aceite usado. Además, como no es necesario usar aceite, el uso de agua de enfriamiento disminuye hasta su mínima expresión. Por otro lado, Elettryka también respeta al ser humano porque mejora la calidad del puesto de trabajo. Donde trabaja Elettryka, la nave industrial está mucho más limpia y es más silenciosa



**CARATTERISTICHE TECNICHE**  
**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**



**eletryka 45**

**140**

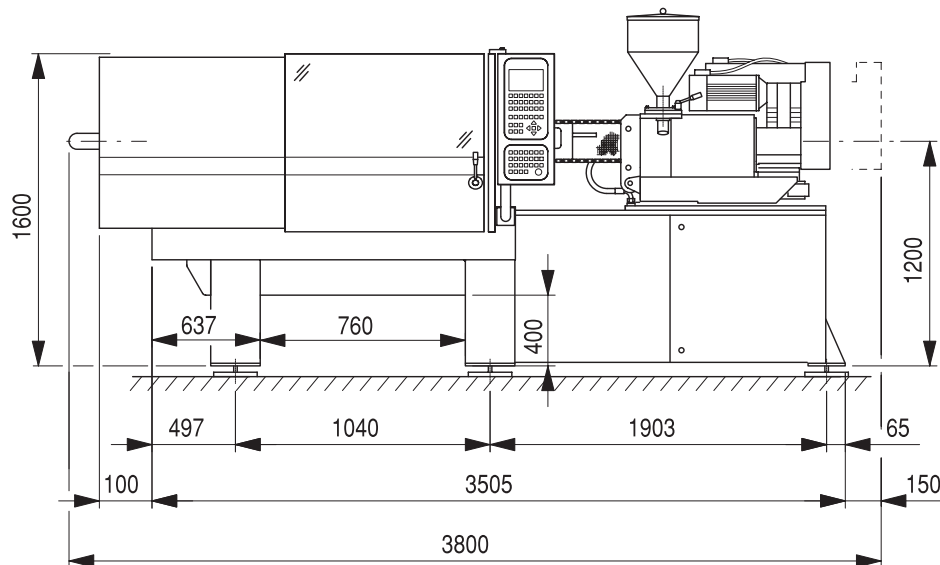
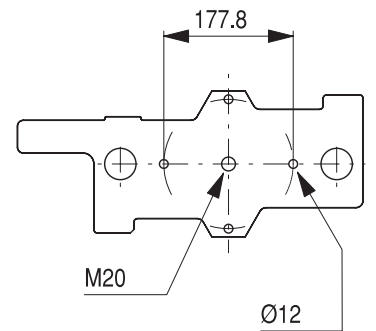
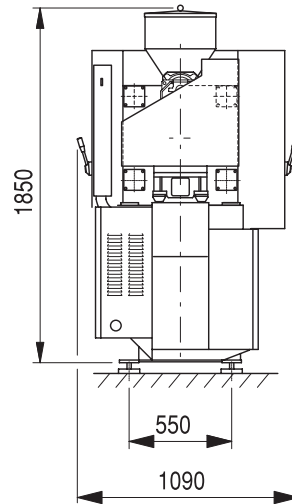
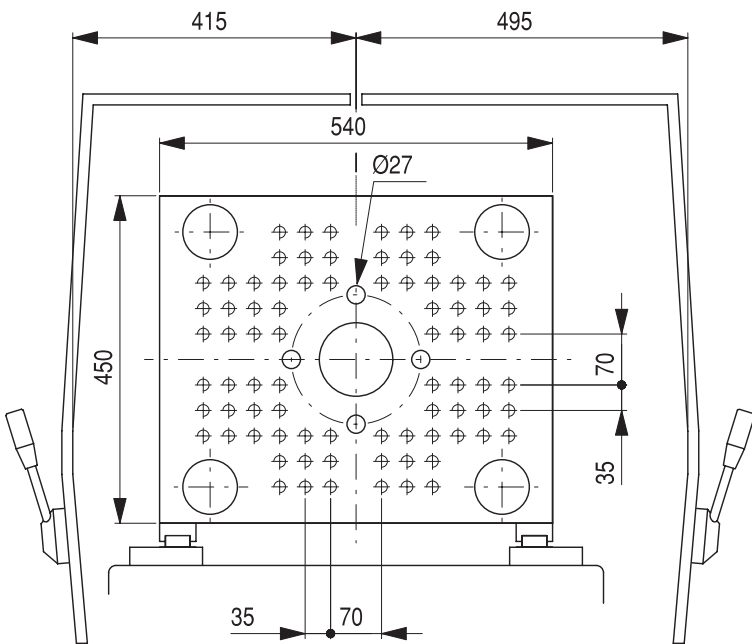
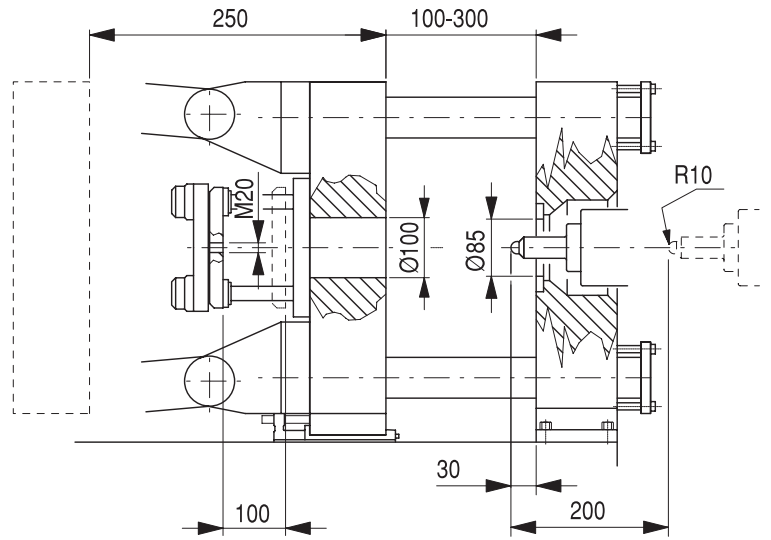
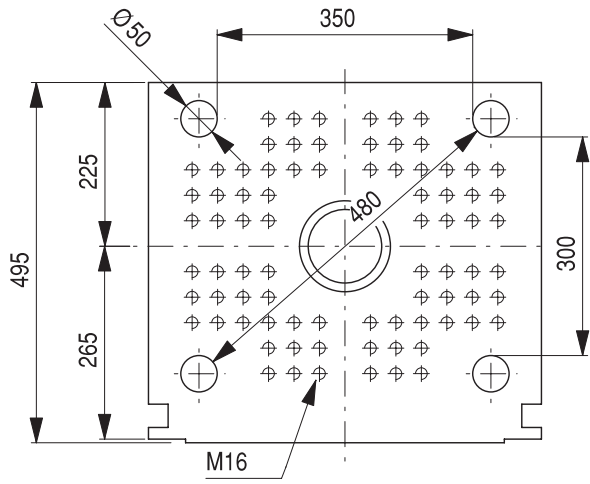
**190**

<b>Diametro vite</b> Diamètre de la vis	mm	22 25	25 30
<b>Rapporto lunghezza/diametro vite</b> Rapport longueur/diamètre vis	L/D	26 24	24 20
<b>Pressione spec. sul materiale</b> Pression d'injection	bar	2630 2040	2650 1840
<b>Volume teorico iniezione</b> Volume théorique d'injection	cm <sup>3</sup>	55 71	71 102
<b>Capacità effettiva iniez. polistirolo</b> Poids max. injectable (polystyrene)	g	52 66	66 96
<b>Portata d'iniezione</b> Volume de matériel injecté	cm <sup>3</sup> /s	40 50	50 72
<b>Capacità di plastificazione</b> Capacité de plastification	kg/h	18 29	29 43
<b>Giri della vite</b> Vitesse de rotation de la vis	rpm	320	320
<b>Coppia motore vite</b> Couple moteur vis	Nm	350	350
<b>Potenza di riscaldamento</b> Puissance de chauffage	KW	6.3	6.3
<b>Zone di riscaldamento</b> Zones de chauffage	N.	3	3
<b>Forza accostamento ugello</b> Force d'accostage de la buse	KN	32	32
<b>Forza chiusura stampi</b> Force de fermeture	KN	392	
<b>Max area stampabile (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Surface max. de moulage	cm <sup>2</sup>	160	
<b>Distanza fra le colonne (H x V)</b> Distance entre les colonnes	mm	350 x 300	
<b>Corsa piano mobile</b> Course d'ouverture	mm	250	
<b>Spessore stampi</b> Epaisseurs des moules	mm	100 ÷ 350	
<b>Dimensioni stampi</b> Dimensions des moules	mm	348 x 450	
<b>Forza estrattore oleodinamico</b> Force d'éjection oléodynamique	KN	12	
<b>Corsa estrattore</b> Course éjection	mm	100	
<b>Cicli a vuoto corsa max.</b> Cycles à vide course max.	N./min	46	
<b>Potenza nominale installata</b> Puissance installée nominale	KW	15.1	16.6
<b>Potenza totale installata</b> Puissance installée totale	KW	21.4	22.9
<b>Dimensioni ingombro lung.-larg.-alt.</b> Dimensions hors-tout long.-larg.-haut	m	3.8 x 0.95 x 1.85	
<b>Peso</b> Poids	kg	2500	
<b>Denominazione EUROMAP</b> Dénomination EUROMAP	EUROMAP	450H/140	450H/190



**TECHNISCHE DATEN**  
**TECHNICAL FEATURES**  
**CARACTERISTICAS TECNICAS**

mm	Schneckendurchmesser <b>Screw diameter</b> Diamétre del husillo
L/D	Schnecken L/D Verhältnis <b>Screw length-to-diameter ratio</b> Relación longitud/diám. husillo
bar	Spez. Spritzdruck <b>Pressure on material</b> Presión aplicada sobre el material
cm <sup>3</sup>	Theor. Einspritzvolumen <b>Theoretical shot volume</b> Volumen teórico de inyección
g	Effektive Polystyrol-Einspritzleistung <b>Maximum shot weight (polystyrene)</b> Capacidad efectiva de inyección (poliestirol)
cm <sup>3</sup> /s	Einspritzleistung <b>Injection speed</b> Volumen del material inyectado
kg/h	Plastifizierungsleistung <b>Plasticizing capacity</b> Capacidad de plastificación
rpm	Schneckenrehzahlen <b>Screw speed</b> Velocidad de rotación del husillo
Nm	Schneckenmotor-Drehmoment <b>Screw motor torque</b> Par motor husillo
KW	Heizleistung <b>Heating power</b> Potencia calefacción
N.	Heizzonen <b>Heating zones</b> Zonas de calefacción
KN	Düsen-Anpresskraft <b>Nozzle contact force</b> Fuerza de acercamiento inyector
KN	Formschliesskraft <b>Clamping force</b> Fuerza de cierre moldes
cm <sup>2</sup>	Max. Spritzfläche <b>Max. moulding area (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Max. area de moldeo
mm	Holmabstand <b>Space between tie bars (H x V)</b> Espacio entre columnas
mm	Öffnungsweg <b>Opening stroke</b> Carrera abertura plato móvil
mm	Werkzeugeinbauhöhe <b>Mould thickness</b> Espesor molde
mm	Werkzeugabmessungen <b>Mould sizes</b> Dimensiones de los moldes
KN	Kraft des öldynamischen Auswerfers <b>Hydr. ejector force</b> Fuerza extractor hidráulico
mm	Auswerferweg <b>Ejector stroke</b> Carrera extractor
N./min	Trockenlaufzahl <b>Shots per minute (No-load cycle)</b> Ciclon en vacío por minuto
KW	Installierte nennleistung <b>Nominal installed power</b> Potencia total instalada
KW	Installierte Gesamtleistung <b>Total installed power</b> Potencia total instalada
m	Gesamtausmasse Länge - Breite - Höhe <b>Overall dimensions: length - width - height</b> Dimensiones: largo - ancho - alto
kg	Gewicht <b>Weight</b> Peso de la máquina
EUROMAP	Bezeichnung lt. EUROMAP <b>EUROMAP classification</b> Denominación EUROMAP



**CARATTERISTICHE TECNICHE**  
**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**



**elettryka 85**

**140**

**190**

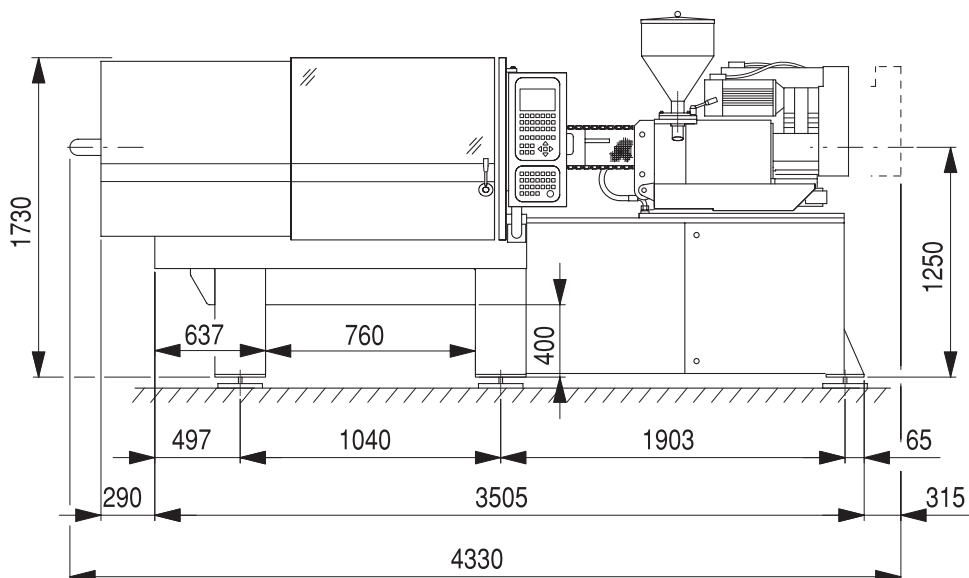
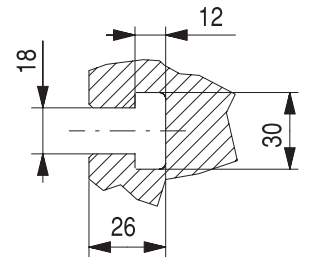
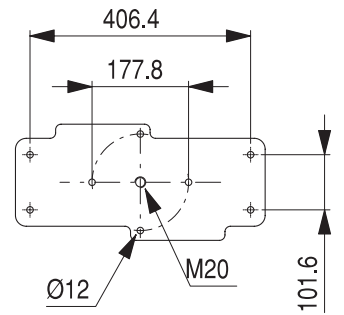
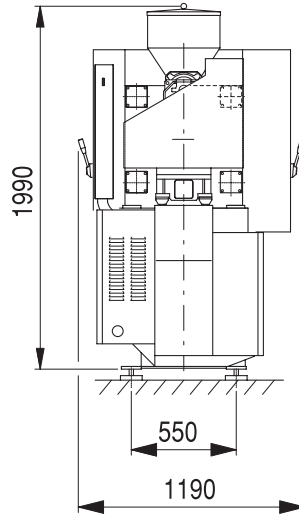
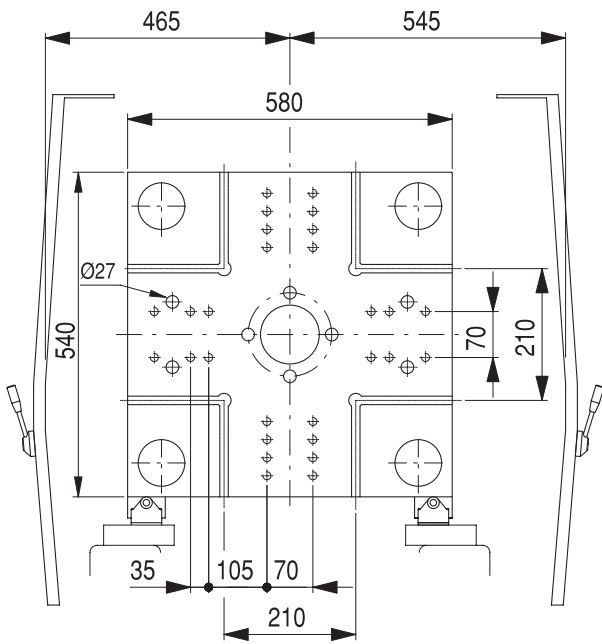
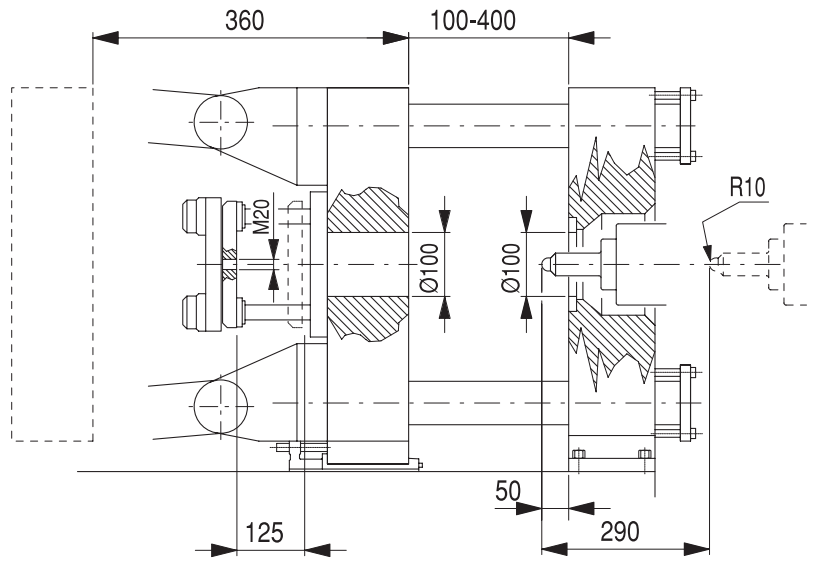
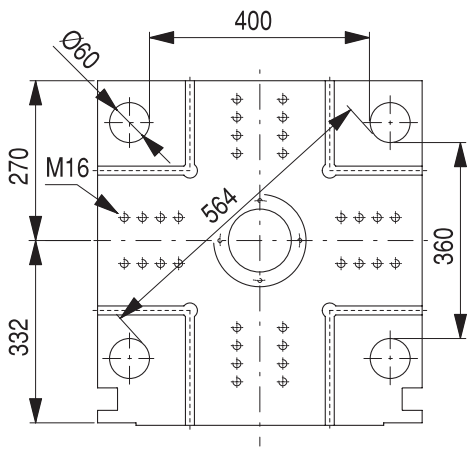
**350**



**TECHNISCHE DATEN**  
**TECHNICAL FEATURES**  
**CARACTERISTICAS TECNICAS**

<b>Diametro vite</b> Diamètre de la vis	mm	22 25	25 30	30 35	Schneckendurchmesser <b>Screw diameter</b> Diametro del husillo
<b>Rapporto lunghezza/diametro vite</b> Rapport longueur/diamètre vis	L/D	26 24	24 20	26 22	Schnecken L/D Verhältnis <b>Screw length-to-diameter ratio</b> Relación longitud/diám. husillo
<b>Pressione spec. sul materiale</b> Pression d'injection	bar	2630 2040	2650 1840	2620 1920	Spez. Spritzdruck <b>Pressure on material</b> Presión aplicada sobre el material
<b>Volume teorico iniezione</b> Volume théorique d'injection	cm <sup>3</sup>	55 71	71 102	134 182	Theor. Einspritzvolumen <b>Theoretical shot volume</b> Volumen teórico de inyección
<b>Capacità effettiva iniez. polistirolo</b> Poids max. injectable (polystyrene)	g	52 66	66 96	125 170	Effektive Polystyrol-Einspritzleistung <b>Maximum shot weight (polyst.)</b> Capacidad efectiva de inyección
<b>Portata d'iniezione</b> Volume de matériel injecté	cm <sup>3</sup> /s.	40 50	50 72	66 90	Einspritzleistung <b>Injection speed</b> Volumen del material inyectado
<b>Capacità di plastificazione</b> Capacité de plastification	kg/h	18 29	29 43	43 52	Plastifizierungsleistung <b>Plasticizing capacity</b> Capacidad de plastificación
<b>Giri della vite</b> Vitesse de rotation de la vis	rpm	320	320	320	Schnecken Drehzahlen <b>Screw speed</b> Velocidad de rotación del husillo
<b>Coppia motore vite</b> Couple moteur vis	Nm	350	350	400	Schneckenmotor-Drehmoment <b>Screw motor torque</b> Par motor husillo
<b>Potenza di riscaldamento</b> Puissance de chauffage	KW	6.3	6.3	9	Heizleistung <b>Heating power</b> Potencia calefacción
<b>Zone di riscaldamento</b> Zones de chauffage	N.	3	3	3	Heizonen <b>Heating zones</b> Zonas de calefacción
<b>Forza accostamento ugello</b> Force d'accostage de la buse	KN	32	32	32	Düsen-Anpresskraft <b>Nozzle contact force</b> Fuerza de acercamiento inyector
<b>Forza chiusura stampi</b> Force de fermeture	KN	690			Formschliesskraft <b>Clamping force</b> Fuerza de cierre moldes
<b>Max area stampabile (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Surface max. de moulage	cm <sup>2</sup>	280			Max. Spritzfläche <b>Max. moulding area (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Max. area de moldeo
<b>Distanza tra le colonne (H x V)</b> Distance entre les colonnes	mm	400 x 360			Holmabstand <b>Space between tie bars (H x V)</b> Espacio entre columnas
<b>Corsa piano mobile</b> Course d'ouverture	mm	360			Öffnungsweg <b>Opening stroke</b> Carrera abertura plato móvil
<b>Spessore stampi</b> Epaisseurs des moules	mm	100 ÷ 400			Werkzeugeinbauhöhe <b>Mould thickness</b> Espesor molde
<b>Dimensioni stampi</b> Dimensions des moules	mm	398 x 540			Werkzeugabmessungen <b>Mould sizes</b> Dimensiones de los moldes
<b>Forza estraattore oleodinamico</b> Force d'éjection hydraulique	KN	20			Kraft des öldynamischen Auswerfers <b>Hydr. ejector force</b> Fuerza extractor hidráulico
<b>Corsa estraattore</b> Course éjection	mm	125			Auswerferweg <b>Ejector stroke</b> Carrera extractor
<b>Cicli a vuoto corsa max.</b> Cycles à vide course max.	N./min	44			Trockenlaufzahl <b>Shots per minute (No-load cycle)</b> Ciclon en vacío por minuto
<b>Potenza nominale installata</b> Puissance installée nominale	KW	20.4	21.9	25.2	Installierte nennleistung <b>Nominal installed power</b> Potencia total instalada
<b>Potenza totale installata</b> Puissance installée totale	KW	26.7	28.2	34.2	Installierte Gesamtleistung <b>Total installed power</b> Potencia total instalada
<b>Dimensioni ingombro lung.-larg.-alt.</b> Dimensions hors-tout long.-larg.-haut	m	4.33 x 1.05 x 1.99			Gesamtausmasse L - B - H <b>Overall dimensions: l - w - h</b> Dimensiones: largo - ancho - alto
<b>Peso</b> Poids	kg	3900			Gewicht <b>Weight</b> Peso de la máquina
<b>Denominazione EUROMAP</b> Dénomination EUROMAP	EUROMAP	850H/140	850H/190	850H/350	Bezeichnung lt. EUROMAP <b>EUROMAP classification</b> Denominación EUROMAP

\* **OPTIONAL** - I dati tecnici hanno valore indicativo e possono venire modificati senza preavviso. • Les caractéristiques techniques ne nous engageant pas et peuvent être modifiées sans préavis. • Unverbindliche Daten, technische Änderungen vorbehalten. • Subject to alterations without previous notice. • Las características de la máquina pueden ser modificadas en todo momento su perfeccionamiento técnico.



**CARATTERISTICHE TECNICHE**  
**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**



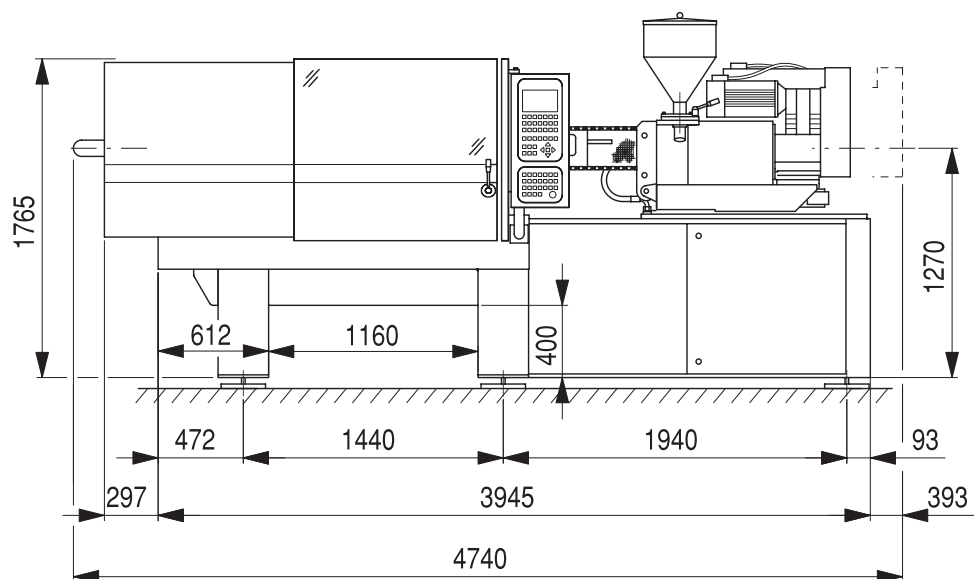
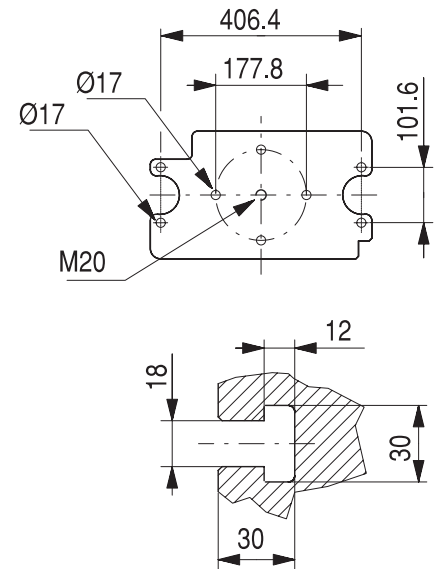
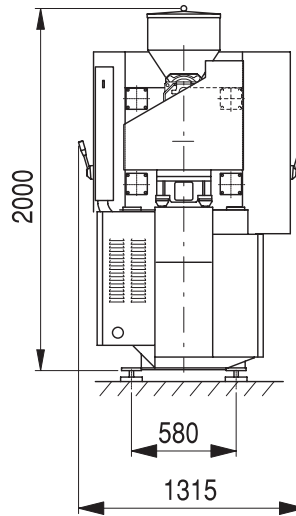
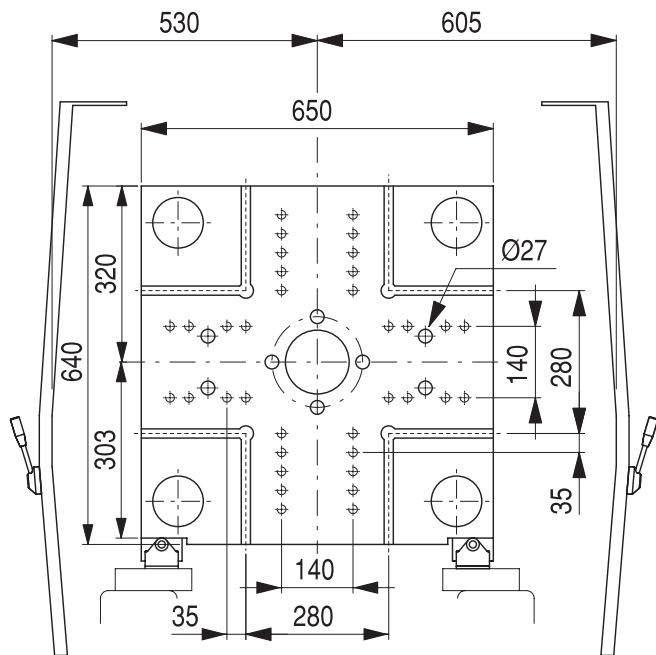
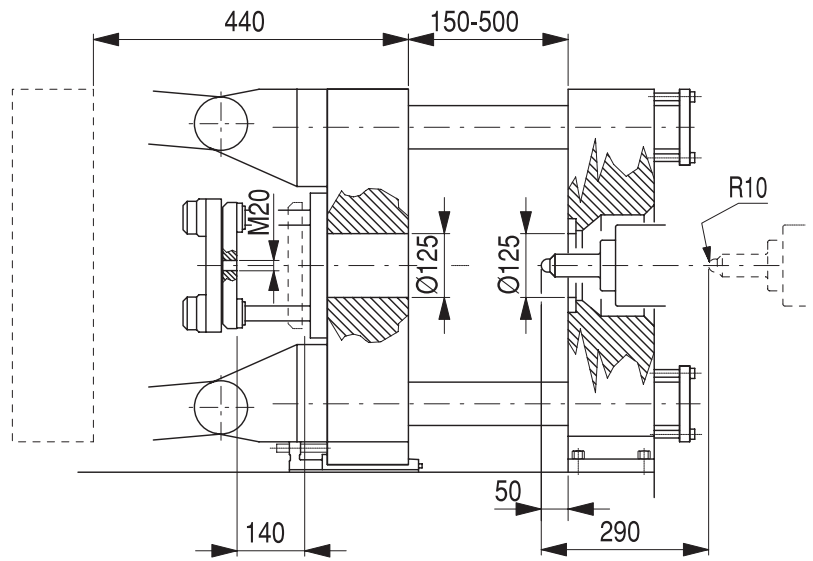
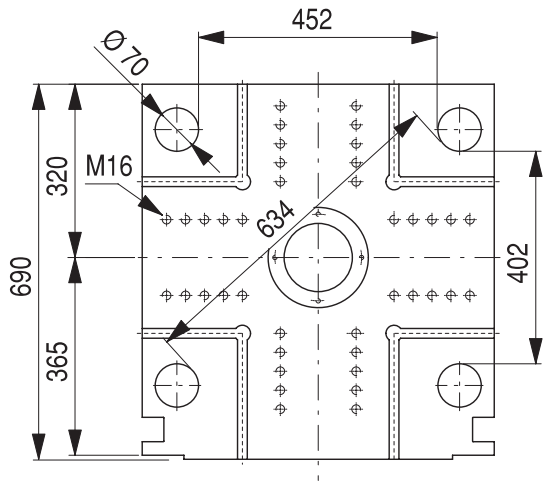
**elettryka 110**



**TECHNISCHE DATEN**  
**TECHNICAL FEATURES**  
**CARACTERISTICAS TECNICAS**

		190	350	450	
<b>Diametro vite</b> Diamètre de la vis	mm	25 30	30 35	35 40	Schneckendurchmesser <b>Screw diameter</b> Diametro del husillo
<b>Rapporto lunghezza/diametro vite</b> Rapport longueur/diamètre vis	L/D	24 20	26 22	24 22	Schnecken L/D Verhältnis <b>Screw length-to-diameter ratio</b> Relación longitud/diám. husillo
<b>Pressione spec. sul materiale</b> Pression d'injection	bar	2650 1840	2620 1920	2230 1700	Spez. Spritzdruck <b>Pressure on material</b> Presión aplicada sobre el material
<b>Volume teorico iniezione</b> Volume théorique d'injection	cm³	71 102	134 182	206 270	Theor. Einspritzvolumen <b>Theoretical shot volume</b> Volumen teórico de inyección
<b>Capacità effettiva iniez. polistirolo</b> Poids max. injectable (polystyrene)	g	66 96	125 170	195 250	Effektive Polystyrol-Einspritzleistung <b>Maximum shot weight (polyst.)</b> Capacidad efectiva de inyección
<b>Portata d'iniezione</b> Volume de matériel injecté	cm³/s	50 72	66 90	90 120	Einspritzleistung <b>Injection speed</b> Volumen del material inyectado
<b>Capacità di plastificazione</b> Capacité de plastification	kg/h	29 43	43 52	52 62	Plastifizierungsleistung <b>Plasticizing capacity</b> Capacidad de plastificación
<b>Giri della vite</b> Vitesse de rotation de la vis	rpm	320	320	320	Schnecken Drehzahlen <b>Screw speed</b> Velocidad de rotación del husillo
<b>Coppia motore vite</b> Couple moteur vis	Nm	350	400	600	Schneckenmotor-Drehmoment <b>Screw motor torque</b> Par motor husillo
<b>Potenza di riscaldamento</b> Puissance de chauffage	KW	6.3	9	10.5	Heizleistung <b>Heating power</b> Potencia calefacción
<b>Zone di riscaldamento</b> Zones de chauffage	N.	3	3	3	Heizonen <b>Heating zones</b> Zonas de calefacción
<b>Forza accostamento ugello</b> Force d'accostage de la buse	KN	32	32	40	Düsen-Anpresskraft <b>Nozzle contact force</b> Fuerza de acercamiento inyector
<b>Forza chiusura stampi</b> Force de fermeture	KN	1080			Formschliesskraft <b>Clamping force</b> Fuerza de cierre moldes
<b>Max area stampabile (250 kg/cm²)</b> Surface max. de moulage	cm²	400			Max. Spritzfläche <b>Max. moulding area (250 kg/cm²)</b> Max. area de moldeo
<b>Distanza tra le colonne (H x V)</b> Distance entre les colonnes	mm	452 x 402			Holmabstand <b>Space between tie bars (H x V)</b> Espacio entre columnas
<b>Corsa piano mobile</b> Course d'ouverture	mm	440			Öffnungsweg <b>Opening stroke</b> Carrera abertura plato móvil
<b>Spessore stampi</b> Epaisseurs des moules	mm	150 ÷ 500			Werkzeugeinbauhöhe <b>Mould thickness</b> Espesor molde
<b>Dimensioni stampi</b> Dimensions des moules	mm	450 x 650			Werkzeugabmessungen <b>Mould sizes</b> Dimensiones de los moldes
<b>Forza estraattore oleodinamico</b> Force d'éjection hydraulique	KN	40			Kraft des öldynamischen Auswerfers <b>Hydr. ejector force</b> Fuerza extractor hidráulico
<b>Corsa estraattore</b> Course éjection	mm	140			Auswerferweg <b>Ejector stroke</b> Carrera extractor
<b>Cicli a vuoto corsa max.</b> Cycles à vide course max.	N./min	42			Trockenlaufzahl <b>Shots per minute (No-load cycle)</b> Ciclon en vacío por minuto
<b>Potenza nominale installata</b> Puissance installée nominale	KW	27.3	30.6	35.4	Installierte nennleistung <b>Nominal installed power</b> Potencia total instalada
<b>Potenza totale installata</b> Puissance installée totale	KW	33.6	39.6	45.9	Installierte Gesamtleistung <b>Total installed power</b> Potencia total instalada
<b>Dimensioni ingombro lung.-larg.-alt.</b> Dimensions hors-tout long.-larg.-haut	m	4.74 x 1.17 x 2.0			Gesamtausmasse L - B - H <b>Overall dimensions: l - w - h</b> Dimensiones: largo - ancho - alto
<b>Peso</b> Poids	kg	4800			Gewicht <b>Weight</b> Peso de la máquina
<b>Denominazione EUROMAP</b> Dénomination EUROMAP	EUROMAP	1100H/190	1100H/350	1100H/450	Bezeichnung lt. EUROMAP <b>EUROMAP classification</b> Denominación EUROMAP

\* **OPTIONAL** - I dati tecnici hanno valore indicativo e possono venire modificati senza preavviso. • Les caractéristiques techniques ne nous engageant pas et peuvent être modifiées sans préavis. • Unverbindliche Daten, technische Änderungen vorbehalten. • Subject to alterations without previous notice. • Las características de la máquina pueden ser modificadas en todo momento su perfeccionamiento técnico.



**CARATTERISTICHE TECNICHE**  
**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**



**eletryka 150**

**350**

**450**

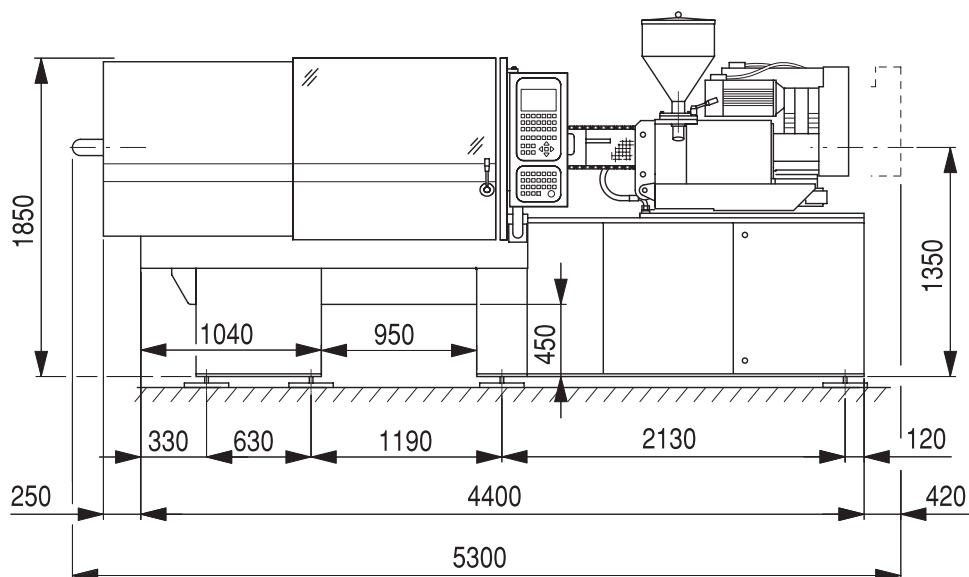
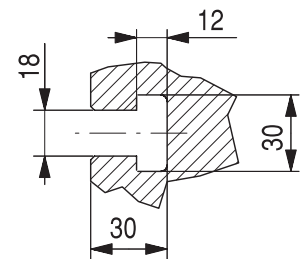
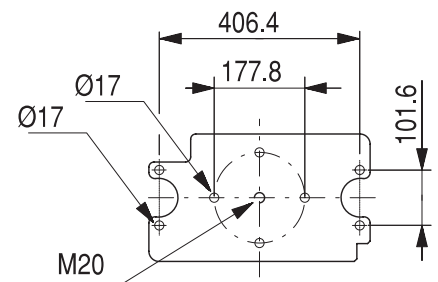
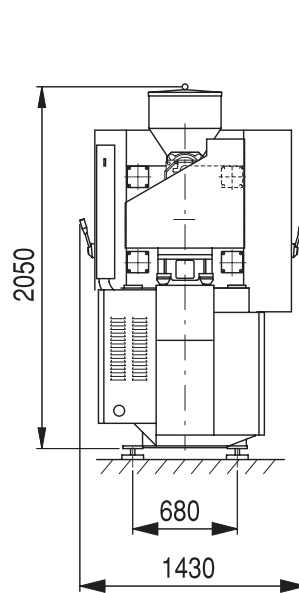
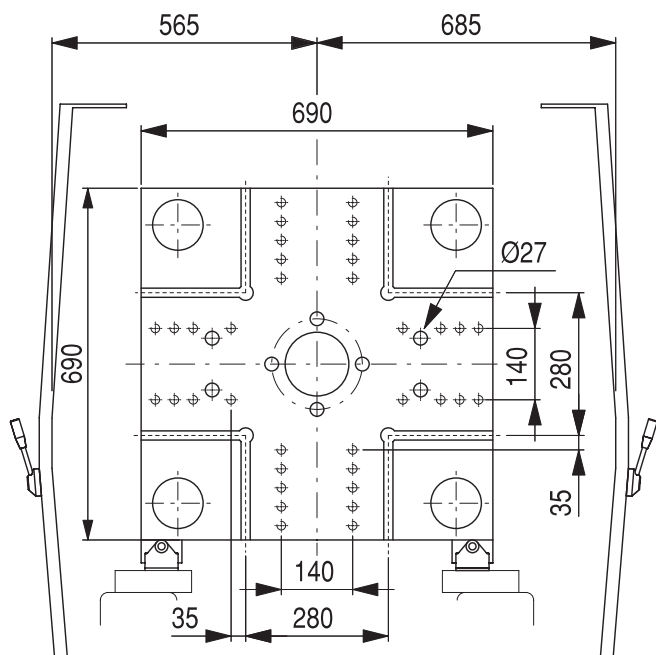
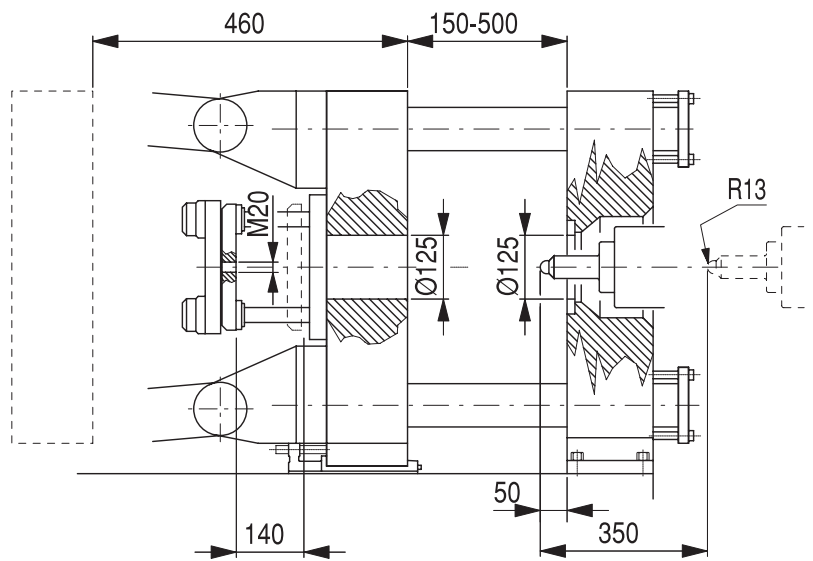
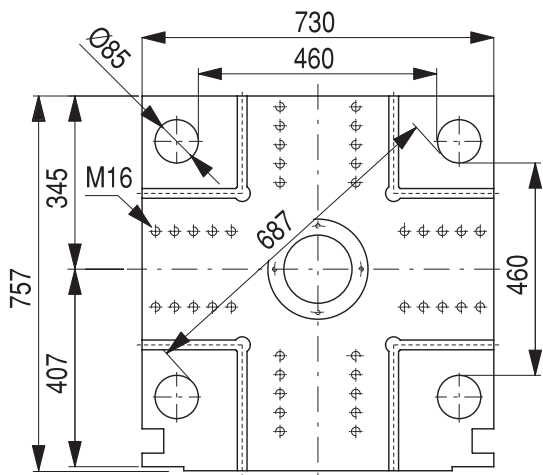
**630**



**TECHNISCHE DATEN**  
**TECHNICAL FEATURES**  
**CARACTERISTICAS TECNICAS**

<b>Diametro vite</b> Diamètre de la vis	mm	30 35	35 40	40 45	Schneckendurchmesser <b>Screw diameter</b> Diamétre del husillo
<b>Rapporto lunghezza/diametro vite</b> Rapport longueur/diamètre vis	L/D	26 22	24 22	25 22	Schnecken L/D Verhältnis <b>Screw length-to-diameter ratio</b> Relación longitud/diám. husillo
<b>Pressione spec. sul materiale</b> Pression d'injection	bar	2620 1920	2230 1700	2270 1800	Spez. Spritzdruck <b>Pressure on material</b> Presión aplicada sobre el material
<b>Volume teorico iniezione</b> Volume théorique d'injection	cm <sup>3</sup>	134 182	206 270	276 350	Theor. Einspritzvolumen <b>Theoretical shot volume</b> Volumen teórico de inyección
<b>Capacità effettiva iniez. polistirolo</b> Poids max. injectable (polystyrene)	g	125 170	195 250	260 330	Effektive Polystyrol-Einspritzleistung <b>Maximum shot weight (polyst.)</b> Capacidad efectiva de inyección
<b>Portata d'iniezione</b> Volume de matériel injecté	cm <sup>3</sup> /s	66 90	90 120	130 160	Einspritzleistung <b>Injection speed</b> Volumen del material inyectado
<b>Capacità di plastificazione</b> Capacité de plastification	kg/h	43 52	52 62	100 120	Plastifizierungsleistung <b>Plasticizing capacity</b> Capacidad de plastificación
<b>Giri della vite</b> Vitesse de rotation de la vis	rpm	320	320	300	Schneckendrehzahlen <b>Screw speed</b> Velocidad de rotación del husillo
<b>Coppia motore vite</b> Couple moteur vis	Nm	400	600	1000	Schneckenmotor-Drehmoment <b>Screw motor torque</b> Par motor husillo
<b>Potenza di riscaldamento</b> Puissance de chauffage	KW	9	10.5	15	Heizleistung <b>Heating power</b> Potencia calefacción
<b>Zone di riscaldamento</b> Zones de chauffage	N.	3	3	3	Heizonen <b>Heating zones</b> Zonas de calefacción
<b>Forza accostamento ugello</b> Force d'accostage de la buse	KN	32	40	45	Düsen-Anpresskraft <b>Nozzle contact force</b> Fuerza de acercamiento inyector
<b>Forza chiusura stampi</b> Force de fermeture	KN	1470			Formschliesskraft <b>Clamping force</b> Fuerza de cierre moldes
<b>Max area stampabile (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Surface max. de moulage	cm <sup>2</sup>	600			Max. Spritzfläche <b>Max. moulding area (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Max. area de moldeo
<b>Distanza tra le colonne (H x V)</b> Distance entre les colonnes	mm	460 x 460			Holmabstand <b>Space between tie bars (H x V)</b> Espacio entre columnas
<b>Corsa piano mobile</b> Course d'ouverture	mm	460			Öffnungsweg <b>Opening stroke</b> Carrera abertura plato móvil
<b>Spessore stampi</b> Epaisseurs des moules	mm	150 ÷ 500			Werkzeugeinbauhöhe <b>Mould thickness</b> Espesor molde
<b>Dimensioni stampi</b> Dimensions des moules	mm	458 x 690			Werkzeugabmessungen <b>Mould sizes</b> Dimensiones de los moldes
<b>Forza estraattore oleodinamico</b> Force d'éjection hydraulique	KN	40			Kraft des öldynamischen Auswerfers <b>Hydr. ejector force</b> Fuerza extractor hidráulico
<b>Corsa estraattore</b> Course éjection	mm	140			Auswerferweg <b>Ejector stroke</b> Carrera extractor
<b>Cicli a vuoto corsa max.</b> Cycles à vide course max.	N./min	36			Trockenlaufzahl <b>Shots per minute (No-load cycle)</b> Ciclon en vacío por minuto
<b>Potenza nominale installata</b> Puissance installée nominale	KW	30.6	35.4	47.8	Installierte nennleistung <b>Nominal installed power</b> Potencia total instalada
<b>Potenza totale installata</b> Puissance installée totale	KW	39.6	45.9	62.8	Installierte Gesamtleistung <b>Total installed power</b> Potencia total instalada
<b>Dimensioni ingombro lung.-larg.-alt.</b> Dimensions hors-tout long.-larg.-haut	m	5.30 x 1.29 x 2.05			Gesamtausmasse L - B - H <b>Overall dimensions: l - w - h</b> Dimensiones: largo - ancho - alto
<b>Peso</b> Poids	kg	6500			Gewicht <b>Weight</b> Peso de la máquina
<b>Denominazione EUROMAP</b> Dénomination EUROMAP	EUROMAP	1500H/350	1500H/450	1500H/630	Bezeichnung lt. EUROMAP <b>EUROMAP classification</b> Denominación EUROMAP

\* **OPTIONAL** - I dati tecnici hanno valore indicativo e possono venire modificati senza preavviso - Les caractéristiques techniques ne nous engagent pas et peuvent être modifiées sans préavis - Unverbindliche Daten, technische Änderungen vorbehalten - Subject to alterations without previous notice - Las características de la máquina pueden ser modificadas en todo momento su perfeccionamiento técnico.



**CARATTERISTICHE TECNICHE**  
**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**



**eletryka 180**

**450**

**630**

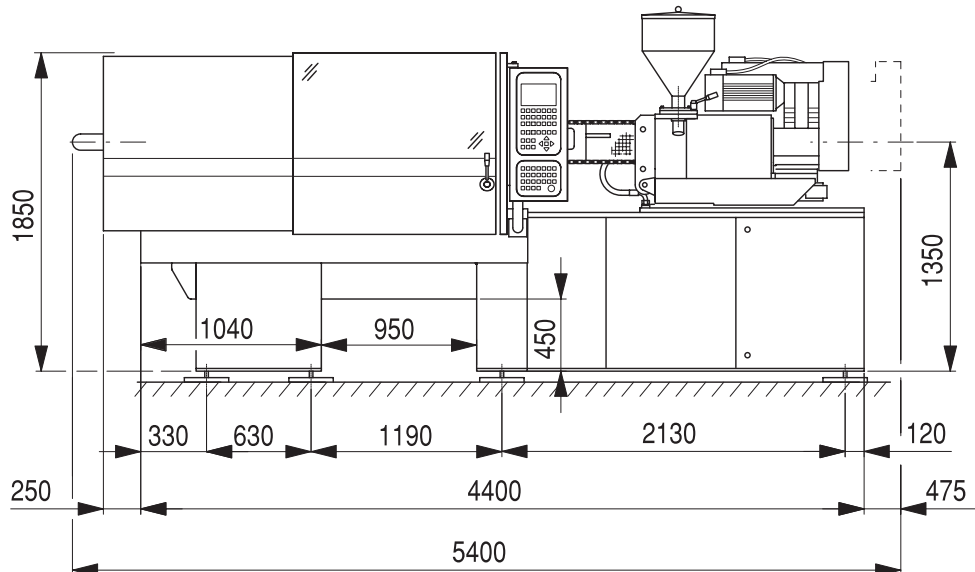
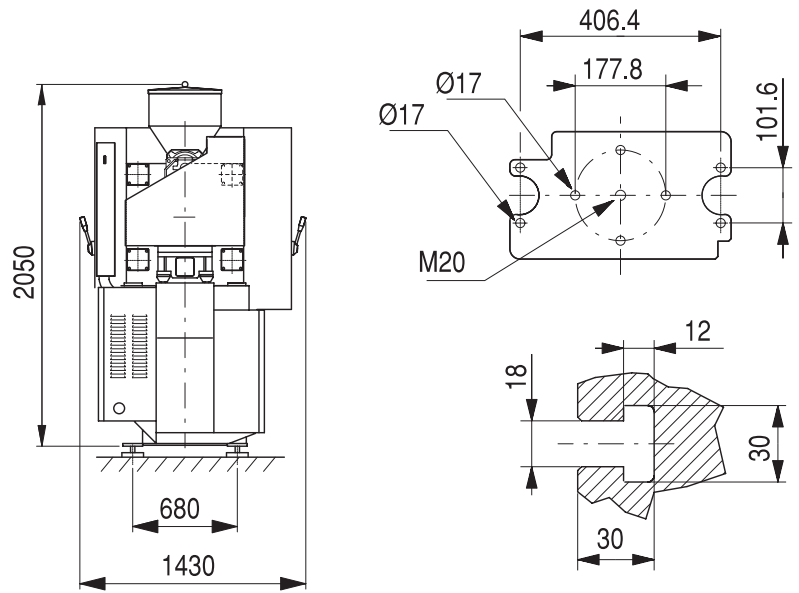
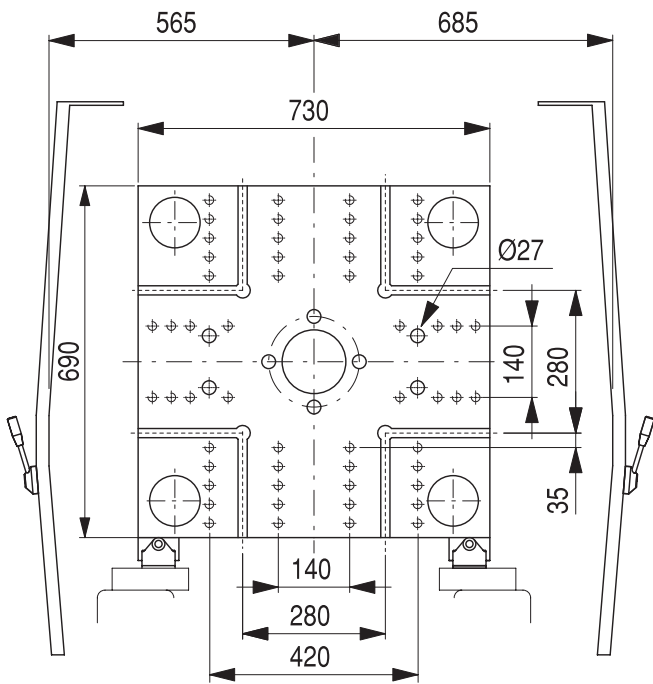
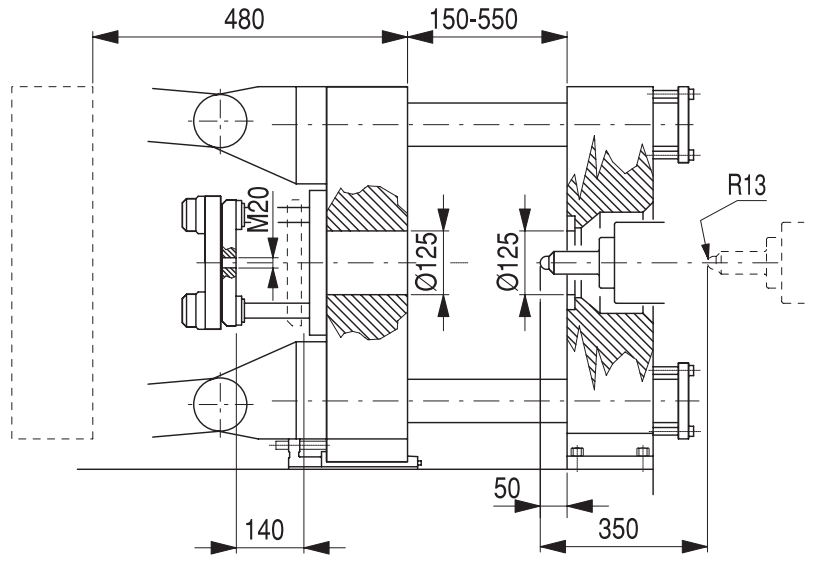
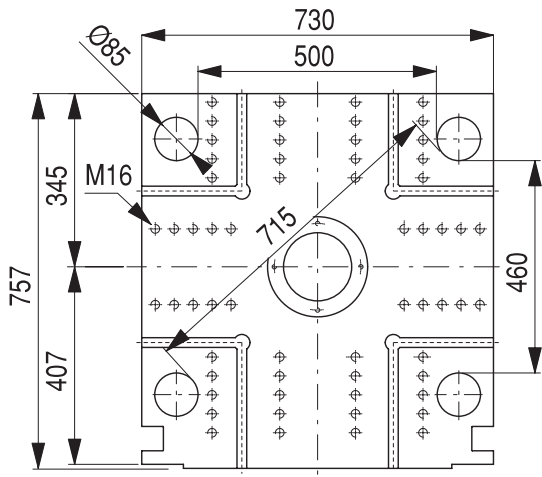
**860**



**TECHNISCHE DATEN**  
**TECHNICAL FEATURES**  
**CARACTERISTICAS TECNICAS**

<b>Diametro vite</b> Diamètre de la vis	mm	35 40	40 45	45 50	Schneckendurchmesser <b>Screw diameter</b> Diamétre del husillo
<b>Rapporto lunghezza/diametro vite</b> Rapport longueur/diamètre vis	L/D	24 22	25 22	23	Schnecken L/D Verhältnis <b>Screw length-to-diameter ratio</b> Relación longitud/diám. husillo
<b>Pressione spec. sul materiale</b> Pression d'injection	bar	2230 1700	2270 1800	2230 1800	Spez. Spritzdruck <b>Pressure on material</b> Presión aplicada sobre el material
<b>Volume teorico iniezione</b> Volume théorique d'injection	cm <sup>3</sup>	206 270	276 350	380 470	Theor. Einspritzvolumen <b>Theoretical shot volume</b> Volumen teórico de inyección
<b>Capacità effettiva iniez. polistirolo</b> Poids max. injectable (polystyrene)	g	195 250	260 330	360 440	Effektive Polystyrol-Einspritzleistung <b>Maximum shot weight (polyst.)</b> Capacidad efectiva de inyección
<b>Portata d'iniezione</b> Volume de matériel injecté	cm <sup>3</sup> /s	90 120	130 160	160 200	Einspritzleistung <b>Injection speed</b> Volumen del material inyectado
<b>Capacità di plastificazione</b> Capacité de plastification	kg/h	52 62	100 120	120 140	Plastifizierungsleistung <b>Plasticizing capacity</b> Capacidad de plastificación
<b>Giri della vite</b> Vitesse de rotation de la vis	rpm	320	300	300	Schnecken Drehzahlen <b>Screw speed</b> Velocidad de rotación del husillo
<b>Coppia motore vite</b> Couple moteur vis	Nm	600	1000	1000	Schneckenmotor-Drehmoment <b>Screw motor torque</b> Par motor husillo
<b>Potenza di riscaldamento</b> Puissance de chauffage	KW	10.5	15	22	Heizleistung <b>Heating power</b> Potencia calefacción
<b>Zone di riscaldamento</b> Zones de chauffage	N.	3	3	4	Heizonen <b>Heating zones</b> Zonas de calefacción
<b>Forza accostamento ugello</b> Force d'accostage de la buse	KN	40	45	45	Düsen-Anpresskraft <b>Nozzle contact force</b> Fuerza de acercamiento inyector
<b>Forza chiusura stampi</b> Force de fermeture	KN	1770			Formschliesskraft <b>Clamping force</b> Fuerza de cierre moldes
<b>Max area stampabile (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Surface max. de moulage	cm <sup>2</sup>	720			Max. Spritzfläche <b>Max. moulding area (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Max. area de moldeo
<b>Distanza tra le colonne (H x V)</b> Distance entre les colonnes	mm	500 x 460			Holmabstand <b>Space between tie bars (H x V)</b> Espacio entre columnas
<b>Corsa piano mobile</b> Course d'ouverture	mm	480			Öffnungsweg <b>Opening stroke</b> Carrera abertura plato móvil
<b>Spessore stampi</b> Epaisseurs des moules	mm	150 ÷ 550			Werkzeugeinbauhöhe <b>Mould thickness</b> Espesor molde
<b>Dimensioni stampi</b> Dimensions des moules	mm	498 x 690			Werkzeugabmessungen <b>Mould sizes</b> Dimensiones de los moldes
<b>Forza estraattore oleodinamico</b> Force d'éjection hydraulique	KN	40			Kraft des öldynamischen Auswerfers <b>Hydr. ejector force</b> Fuerza extractor hidráulico
<b>Corsa estraattore</b> Course éjection	mm	140			Auswerferweg <b>Ejector stroke</b> Carrera extractor
<b>Cicli a vuoto corsa max.</b> Cycles à vide course max.	N./min	34			Trockenlaufzahl <b>Shots per minute (No-load cycle)</b> Ciclon en vacío por minuto
<b>Potenza nominale installata</b> Puissance installée nominale	KW	35.4	47.8	50.5	Installierte nennleistung <b>Nominal installed power</b> Potencia total instalada
<b>Potenza totale installata</b> Puissance installée totale	KW	45.9	63.1	72.5	Installierte Gesamtleistung <b>Total installed power</b> Potencia total instalada
<b>Dimensioni ingombro lung.-larg.-alt.</b> Dimensions hors-tout long.-larg.-haut	m	5.40 x 1.29 x 2.05			Gesamtausmasse L - B - H <b>Overall dimensions: l - w - h</b> Dimensiones: largo - ancho - alto
<b>Peso</b> Poids	kg	6700			Gewicht <b>Weight</b> Peso de la máquina
<b>Denominazione EUROMAP</b> Dénomination EUROMAP	EUROMAP	1800H/450	1800H/630	1800H/860	Bezeichnung lt. EUROMAP <b>EUROMAP classification</b> Denominación EUROMAP

\* **OPTIONAL** - I dati tecnici hanno valore indicativo e possono venire modificati senza preavviso - Les caractéristiques techniques ne nous engageant pas et peuvent être modifiées sans préavis - Unverbindliche Daten, technische Änderungen vorbehalten - Subject to alterations without previous notice - Las características de la máquina pueden ser modificadas en todo momento su perfeccionamiento técnico.



**CARATTERISTICHE TECNICHE**  
**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**



**elettryka 220**

**630**

**860**

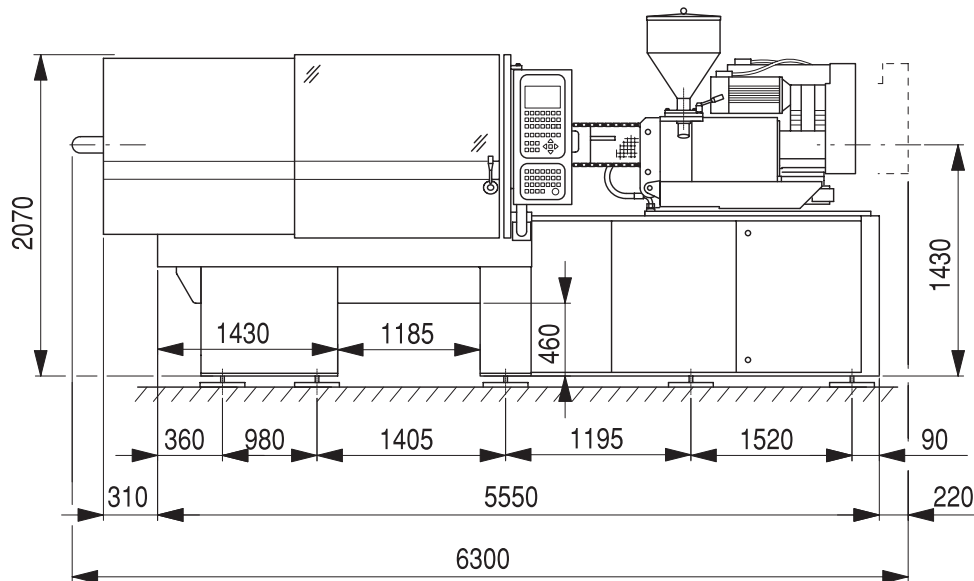
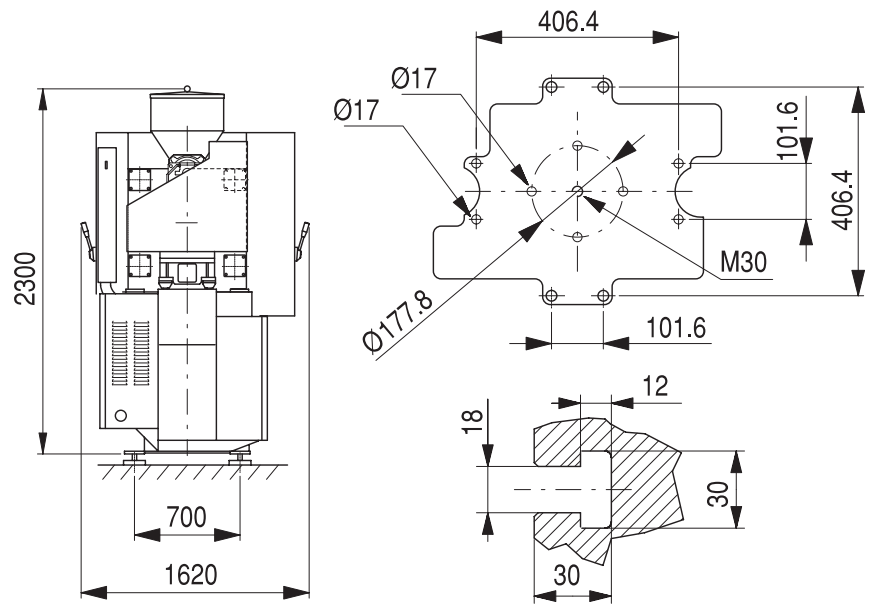
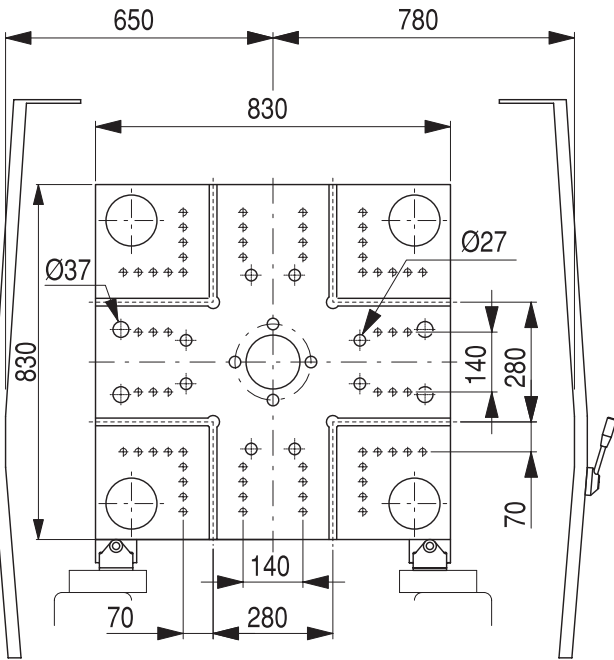
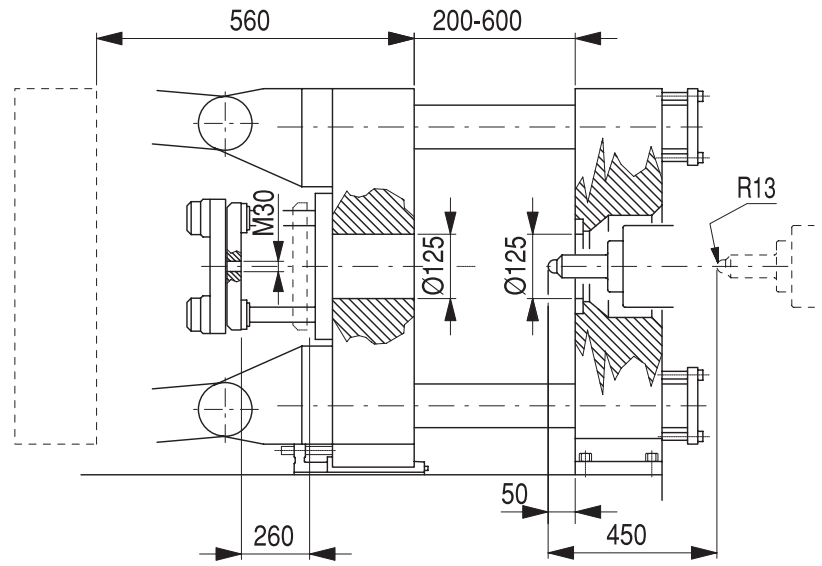
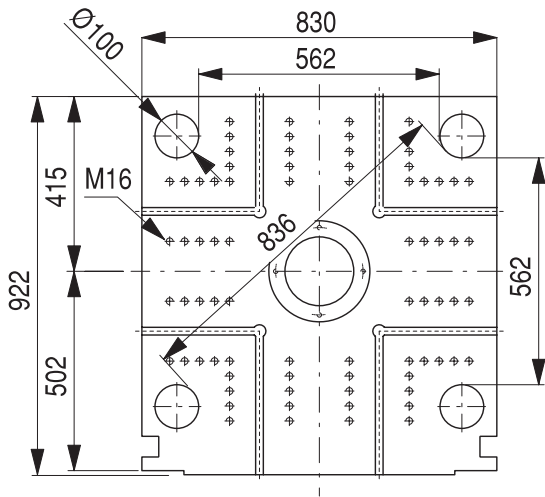
**1100**



**TECHNISCHE DATEN**  
**TECHNICAL FEATURES**  
**CARACTERISTICAS TECNICAS**

<b>Diametro vite</b> Diamètre de la vis	mm	40 45	45 50	50 55	Schneckendurchmesser <b>Screw diameter</b> Diamétre del husillo
<b>Rapporto lunghezza/diametro vite</b> Rapport longueur/diamètre vis	L/D	25 22	23	24	Schnecken L/D Verhältnis <b>Screw length-to-diameter ratio</b> Relación longitud/diám. husillo
<b>Pressione spec. sul materiale</b> Pression d'injection	bar	2270 1800	2230 1800	2140 1770	Spez. Spritzdruck <b>Pressure on material</b> Presión aplicada sobre el material
<b>Volume teorico iniezione</b> Volume théorique d'injection	cm <sup>3</sup>	276 350	380 470	530 640	Theor. Einspritzvolumen <b>Theoretical shot volume</b> Volumen teórico de inyección
<b>Capacità effettiva iniez. polistirolo</b> Poids max. injectable (polystyrene)	g	260 330	360 440	500 602	Effektive Polystyrol-Einspritzleistung <b>Maximum shot weight (polyst.)</b> Capacidad efectiva de inyección
<b>Portata d'iniezione</b> Volume de matériel injecté	cm <sup>3</sup> /s	130 160	160 200	200 240	Einspritzleistung <b>Injection speed</b> Volumen del material inyectado
<b>Capacità di plastificazione</b> Capacité de plastification	kg/h	100 120	120 140	130 150	Plastifizierungsleistung <b>Plasticizing capacity</b> Capacidad de plastificación
<b>Giri della vite</b> Vitesse de rotation de la vis	rpm	300	300	280	Schnecken Drehzahlen <b>Screw speed</b> Velocidad de rotación del husillo
<b>Coppia motore vite</b> Couple moteur vis	Nm	1000	1000	1400	Schneckenmotor-Drehmoment <b>Screwmotor torque</b> Par motor husillo
<b>Potenza di riscaldamento</b> Puissance de chauffage	KW	15	22	24	Heizleistung <b>Heating power</b> Potencia calefacción
<b>Zone di riscaldamento</b> Zones de chauffage	N.	3	4	4	Heizonen <b>Heating zones</b> Zonas de calefacción
<b>Forza accostamento ugello</b> Force d'accostage de la buse	KN	45	45	58	Düsen-Anpresskraft <b>Nozzle contact force</b> Fuerza de acercamiento inyector
<b>Forza chiusura stampi</b> Force de fermeture	KN	2160			Formschliesskraft <b>Clamping force</b> Fuerza de cierre moldes
<b>Max area stampabile (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Surface max. de moulage	cm <sup>2</sup>	880			Max. Spritzfläche <b>Max. moulding area (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Max. area de moldeo
<b>Distanza tra le colonne (H x V)</b> Distance entre les colonnes	mm	560 x 560			Holmabstand <b>Space between tie bars (H x V)</b> Espacio entre columnas
<b>Corsa piano mobile</b> Course d'ouverture	mm	560			Öffnungsweg <b>Opening stroke</b> Carrera abertura plato móvil
<b>Spessore stampi</b> Epaisseurs des moules	mm	200 ÷ 600			Werkzeugeinbauhöhe <b>Mould thickness</b> Espesor molde
<b>Dimensioni stampi</b> Dimensions des moules	mm	558 x 830			Werkzeugabmessungen <b>Mould sizes</b> Dimensiones de los moldes
<b>Forza estraattore oleodinamico</b> Force d'éjection hydraulique	KN	50			Kraft des öldynamischen Auswerfers <b>Hydr. ejector force</b> Fuerza extractor hidráulico
<b>Corsa estraattore</b> Course éjection	mm	260			Auswerferweg <b>Ejector stroke</b> Carrera extractor
<b>Cicli a vuoto corsa max.</b> Cycles à vide course max.	N./min	28			Trockenlaufzahl <b>Shots per minute (No-load cycle)</b> Ciclon en vacío por minuto
<b>Potenza nominale installata</b> Puissance installée nominale	KW	48.9	51.6	55.2	Installierte nennleistung <b>Nominal installed power</b> Potencia total instalada
<b>Potenza totale installata</b> Puissance installée totale	KW	63.9	73.6	79.2	Installierte Gesamtleistung <b>Total installed power</b> Potencia total instalada
<b>Dimensioni ingombro lung.-larg.-alt.</b> Dimensions hors-tout long.-larg.-haut	m	6.50 x 1.48 x 2.30			Gesamtausmasse L - B - H <b>Overall dimensions: l - w - h</b> Dimensiones: largo - ancho - alto
<b>Peso</b> Poids	kg	12300			Gewicht <b>Weight</b> Peso de la máquina
<b>Denominazione EUROMAP</b> Dénomination EUROMAP	EUROMAP	2200H/630	2200H/860	2200H/1100	Bezeichnung lt. EUROMAP <b>EUROMAP classification</b> Denominación EUROMAP

\* **OPTIONAL** - I dati tecnici hanno valore indicativo e possono venire modificati senza preavviso • Les caractéristiques techniques ne nous engagent pas et peuvent être modifiées sans préavis • Unverbindliche Daten, technische Änderungen vorbehalten • Subject to alterations without previous notice • Las características de la máquina pueden ser modificadas en todo momento su perfeccionamiento técnico.



**CARATTERISTICHE TECNICHE**  
**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**



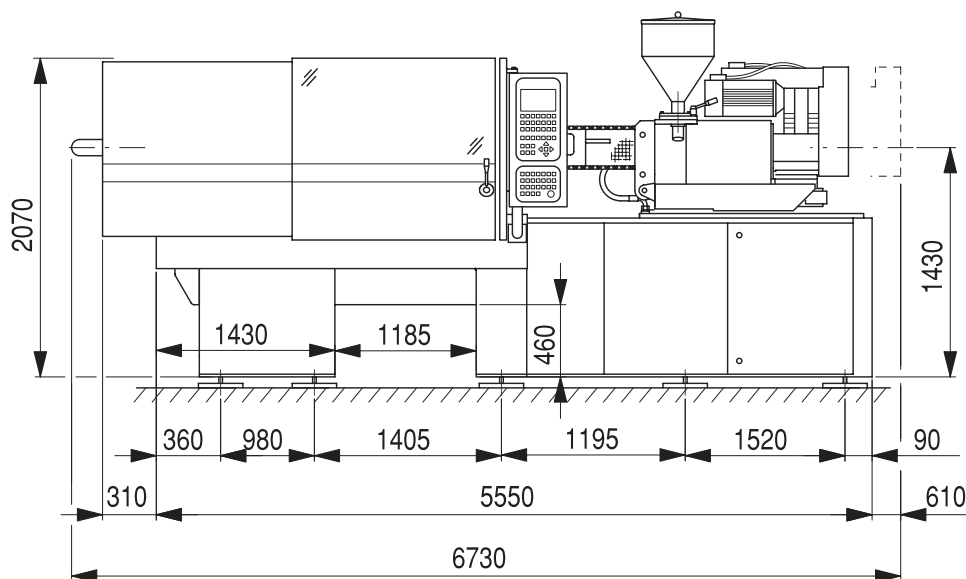
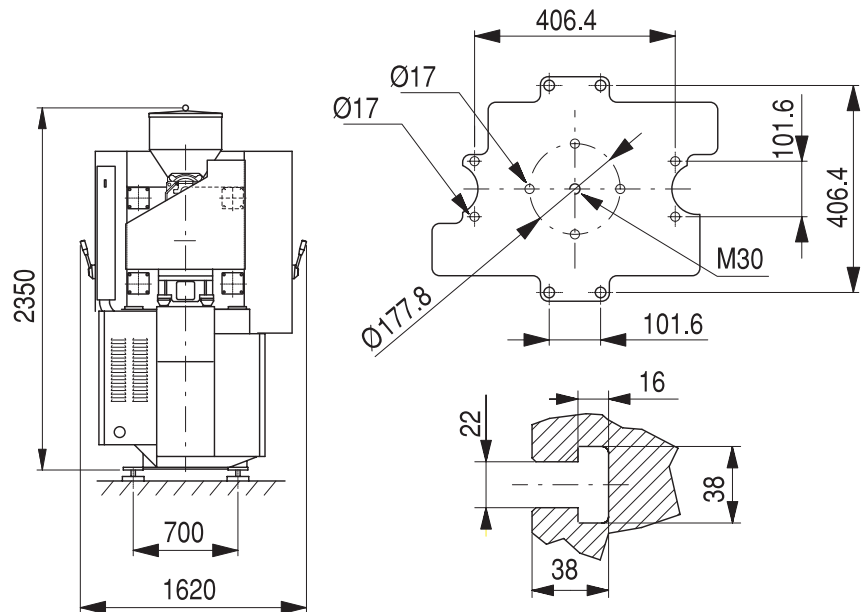
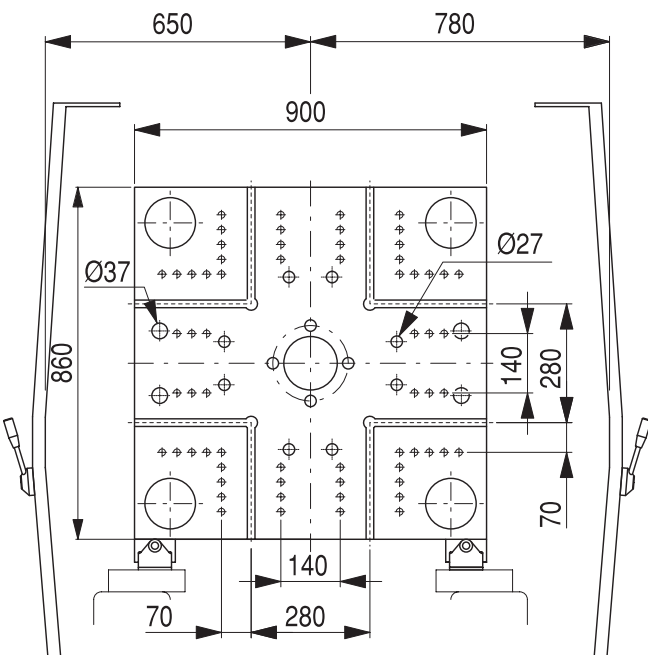
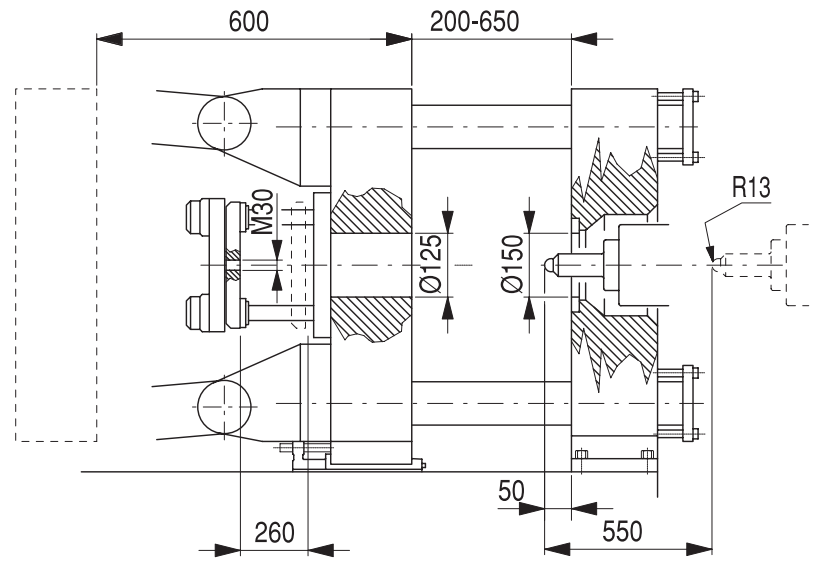
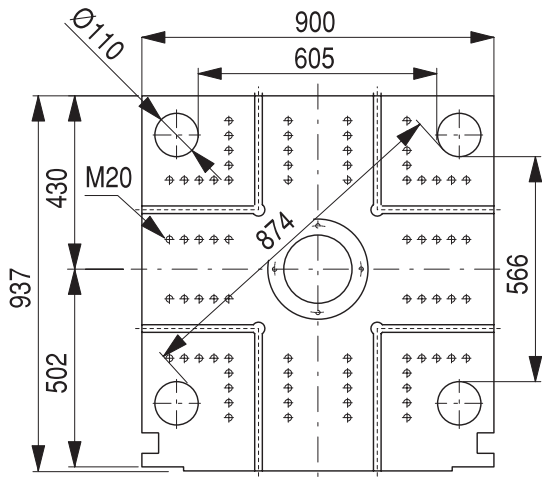
**eletryka 270**



**TECHNISCHE DATEN**  
**TECHNICAL FEATURES**  
**CARACTERISTICAS TECNICAS**

		860	1100	1350	
<b>Diametro vite</b> Diamètre de la vis	mm	45 50	50 55	55 60	Schneckendurchmesser <b>Screw diameter</b> Diametro del husillo
<b>Rapporto lunghezza/diametro vite</b> Rapport longueur/diamètre vis	L/D	23	24	24 22	Schnecken L/D Verhältnis <b>Screw length-to-diameter ratio</b> Relación longitud/diám. husillo
<b>Pressione spec. sul materiale</b> Pression d'injection	bar	2230 1800	2140 1770	2060 1740	Spez. Spritzdruck <b>Pressure on material</b> Presión aplicada sobre el material
<b>Volume teorico iniezione</b> Volume théorique d'injection	cm <sup>3</sup>	380 470	530 640	640 765	Theor. Einspritzvolumen <b>Theoretical shot volume</b> Volumen teórico de inyección
<b>Capacità effettiva iniez. polistirolo</b> Poids max. injectable (polystyrene)	g	360 440	500 602	600 720	Effektive Polystyrol-Einspritzleistung <b>Maximum shot weight (polyst.)</b> Capacidad efectiva de inyección
<b>Portata d'iniezione</b> Volume de matériel injecté	cm <sup>3</sup> /s	160 200	200 240	240 290	Einspritzleistung <b>Injection speed</b> Volumen del material inyectado
<b>Capacità di plastificazione</b> Capacité de plastification	kg/h	120 140	130 150	150 170	Plastifizierungsleistung <b>Plasticizing capacity</b> Capacidad de plastificación
<b>Giri della vite</b> Vitesse de rotation de la vis	rpm	300	280	280	Schneckenrehzahlen <b>Screw speed</b> Velocidad de rotación del husillo
<b>Coppia motore vite</b> Couple moteur vis	Nm	1000	1400	1400	Schneckenmotor-Drehmoment <b>Screw motor torque</b> Par motor husillo
<b>Potenza di riscaldamento</b> Puissance de chauffage	KW	22	24	24	Heizleistung <b>Heating power</b> Potencia calefacción
<b>Zone di riscaldamento</b> Zones de chauffage	N.	4	4	4	Heizonen <b>Heating zones</b> Zonas de calefacción
<b>Forza accostamento ugello</b> Force d'accostage de la buse	KN	45	58	58	Düsen-Anpresskraft <b>Nozzle contact force</b> Fuerza de acercamiento inyector
<b>Forza chiusura stampi</b> Force de fermeture	KN	2650			Formschliesskraft <b>Clamping force</b> Fuerza de cierre moldes
<b>Max area stampabile (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Surface max. de moulage	cm <sup>2</sup>	1080			Max. Spritzfläche <b>Max. moulding area (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Max. area de moldeo
<b>Distanza tra le colonne (H x V)</b> Distance entre les colonnes	mm	600 x 560			Holmabstand <b>Space between tie bars (H x V)</b> Espacio entre columnas
<b>Corsa piano mobile</b> Course d'ouverture	mm	600			Öffnungsweg <b>Opening stroke</b> Carrera abertura plato móvil
<b>Spessore stampi</b> Epaisseurs des moules	mm	200 ÷ 650			Werkzeugeinbauhöhe <b>Mould thickness</b> Espesor molde
<b>Dimensioni stampi</b> Dimensions des moules	mm	598 x 860			Werkzeugabmessungen <b>Mould sizes</b> Dimensiones de los moldes
<b>Forza estraattore oleodinamico</b> Force d'éjection hydraulique	KN	58			Kraft des öldynamischen Auswerfers <b>Hydr. ejector force</b> Fuerza extractor hidráulico
<b>Corsa estraattore</b> Course éjection	mm	260			Auswerferweg <b>Ejector stroke</b> Carrera extractor
<b>Cicli a vuoto corsa max.</b> Cycles à vide course max.	N./min	28			Trockenlaufzahl <b>Shots per minute (No-load cycle)</b> Ciclon en vacío por minuto
<b>Potenza nominale installata</b> Puissance installée nominale	KW	54.5	58.1	61.1	Installierte nennleistung <b>Nominal installed power</b> Potencia total instalada
<b>Potenza totale installata</b> Puissance installée totale	KW	76.5	82.1	85.1	Installierte Gesamtleistung <b>Total installed power</b> Potencia total instalada
<b>Dimensioni ingombro lung.-larg.-alt.</b> Dimensions hors-tout long.-larg.-haut	m	6.73 x 1.48 x 2.35			Gesamtausmasse L - B - H <b>Overall dimensions: l - w - h</b> Dimensiones: largo - ancho - alto
<b>Peso</b> Poids	kg	13400			Gewicht <b>Weight</b> Peso de la máquina
<b>Denominazione EUROMAP</b> Dénomination EUROMAP	EUROMAP	2700H/860	2700H/1100	2700H/1350	Bezeichnung lt. EUROMAP <b>EUROMAP classification</b> Denominación EUROMAP

\* **OPTIONAL** - I dati tecnici hanno valore indicativo e possono venire modificati senza preavviso • Les caractéristiques techniques ne nous engageant pas et peuvent être modifiées sans préavis • Unverbindliche Daten, technische Änderungen vorbehalten • Subject to alterations without previous notice • Las características de la máquina pueden ser modificadas en todo momento su perfeccionamiento técnico.



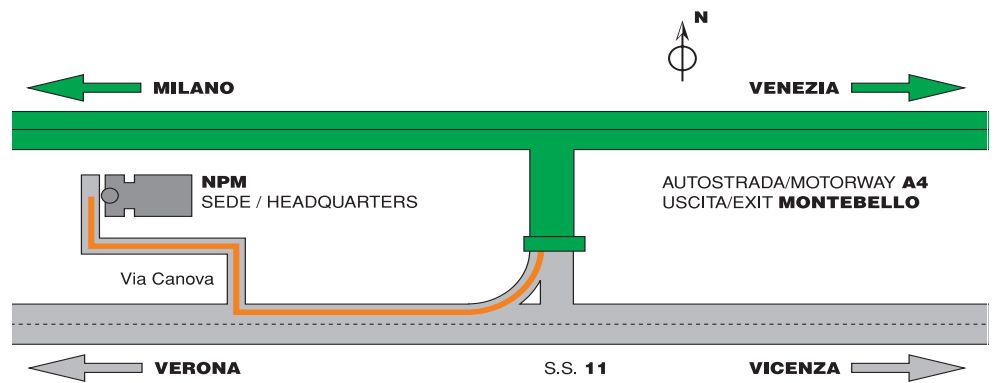
**CARATTERISTICHE TECNICHE**  
**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

**eletryka 350**
**1 100**
**1 350**

**TECHNISCHE DATEN**  
**TECHNICAL FEATURES**  
**CARACTERISTICAS TECNICAS**

<b>Diametro vite</b> Diamètre de la vis	mm	50 55	55 60	mm	Schneckendurchmesser <b>Screw diameter</b> Diamétre del husillo
<b>Rapporto lunghezza/diametro vite</b> Rapport longueur/diamètre vis	L/D	24	24 22	L/D	Schnecken L/D Verhältnis <b>Screw length-to-diameter ratio</b> Relación longitud/diám. husillo
<b>Pressione spec. sul materiale</b> Pression d'injection	bar	2140 1770	2060 1740	bar	Spez. Spritzdruck <b>Pressure on material</b> Presión aplicada sobre el material
<b>Volume teorico iniezione</b> Volume théorique d'injection	cm <sup>3</sup>	530 640	640 765	cm <sup>3</sup>	Theor. Einspritzvolumen <b>Theoretical shot volume</b> Volumen teorico de inyección
<b>Capacità effettiva iniez. polistirolo</b> Poids max. injectable (polystyrene)	g	500 602	600 720	g	Effektive Polystyrol-Einspritzleistung <b>Maximum shot weight (polystyrene)</b> Capacidad efectiva de inyección (poliestirol)
<b>Portata d'iniezione</b> Volume de matériel injecté	cm <sup>3</sup> /s	200 240	240 290	cm <sup>3</sup> /s	Einspritzleistung <b>Injection speed</b> Volumen del material inyectado
<b>Capacità di plastificazione</b> Capacité de plastification	kg/h	130 150	150 170	kg/h	Plastifizierungsleistung <b>Plasticizing capacity</b> Capacidad de plastificación
<b>Giri della vite</b> Vitesse de rotation de la vis	rpm	280	280	rpm	Schneckenrehzahlen <b>Screw speed</b> Velocidad de rotación del husillo
<b>Coppia motore vite</b> Couple moteur vis	Nm	1400	1400	Nm	Schneckenmotor-Drehmoment <b>Screw motor torque</b> Par motor husillo
<b>Potenza di riscaldamento</b> Puissance de chauffage	KW	24	24	KW	Heizleistung <b>Heating power</b> Potencia calefacción
<b>Zone di riscaldamento</b> Zones de chauffage	N.	4	4	N.	Heizonen <b>Heating zones</b> Zonas de calefacción
<b>Forza accostamento ugello</b> Force d'accostage de la buse	KN	58	58	KN	Düsen-Anpresskraft <b>Nozzle contact force</b> Fuerza de acercamiento inyector
<b>Forza chiusura stampi</b> Force de fermeture	KN	3435		KN	Formschliesskraft <b>Clamping force</b> Fuerza de cierre moldes
<b>Max area stampabile (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Surface max. de moulage	cm <sup>2</sup>	1400		cm <sup>2</sup>	Max. Spritzfläche <b>Max. moulding area (250 kg/cm<sup>2</sup>)</b> Max. area de moldeo
<b>Distanza tra le colonne (H x V)</b> Distance entre les colonnes	mm	650 x 630		mm	Holmabstand <b>Space between tie bars (H x V)</b> Espacio entre columnas
<b>Corsa piano mobile</b> Course d'ouverture	mm	700		mm	Öffnungsweg <b>Opening stroke</b> Carrera abertura plato móvil
<b>Spessore stampi</b> Epaisseurs des moules	mm	250 ÷ 700		mm	Werkzeugeinbauhöhe <b>Mould thickness</b> Espesor molde
<b>Dimensioni stampi</b> Dimensions des moules	mm	648 x 990		mm	Werkzeugabmessungen <b>Mould sizes</b> Dimensiones de los moldes
<b>Forza estraattore oleodinamico</b> Force d'éjection oléodynamique	KN	70		KN	Kraft des öldynamischen Auswerfers <b>Hydr. ejector force</b> Fuerza extractor hidráulico
<b>Corsa estraattore</b> Course éjection	mm	280		mm	Auswerferweg <b>Ejector stroke</b> Carrera extractor husillo
<b>Cicli a vuoto corsa max.</b> Cycles à vide course max.	N./min	25		N./min	Trockenlaufzahl <b>Shots per minute (No-load cycle)</b> Ciclon en vacío por minuto
<b>Potenza nominale installata</b> Puissance installée nominale	KW	59.2	62.2	KW	Installierte nennleistung <b>Nominal installed power</b> Potencia total instalada
<b>Potenza totale installata</b> Puissance installée totale	KW	83.2	86.2	KW	Installierte Gesamtleistung <b>Total installed power</b> Potencia total instalada
<b>Dimensioni ingombro lung.-larg.-alt.</b> Dimensions hors-tout long.-larg.-haut	m	7.10 x 1.71 x 2.37		m	Gesamtausmasse Länge - Breite - Höhe <b>Overall dimensions: length - width - height</b> Dimensiones: largo - ancho - alto
<b>Peso</b> Poids	kg	18000		kg	Gewicht <b>Weight</b> Peso de la máquina
<b>Denominazione EUROMAP</b> Dénomination EUROMAP	EUROMAP	3500H/1100	3500H/1350	EUROMAP	Bezeichnung lt. EUROMAP <b>EUROMAP classification</b> Denominación EUROMAP





Nastri trasportatori/Accessori  
Conveyor belts/Accessories

**VIRGINIO ANTONIO**

Revisione presse  
Reconditioned machinery

**PLASTIC METAL S.p.A.**  
36053 Gambellara (VI) - Italy  
Via Canova - Z.I.  
Tel. [39] 0444 440320  
Fax [39] 0444 440844  
Service [39] 0444 448434  
E-mail: [info@plasticmetal.it](mailto:info@plasticmetal.it)  
[www.plasticmetal.it](http://www.plasticmetal.it)

