

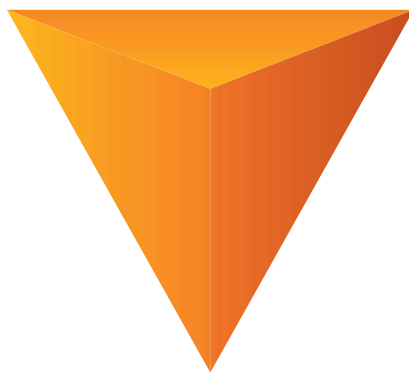
unyka



65

85

110



GRUPPO CHIUSURA

Di grande robustezza con passaggio colonne rettangolare e corsa piano mobile ulteriormente incrementata, ha una ginocchiera a 5 punti.

- Conserva le ben note caratteristiche della nostra produzione: piani in acciaio - bielle in acciaio - spinotti in acciaio da cementazione.
- Piano mobile con pattini di scorrimento regolabili e lubrificati a grasso.
- Bussole di guida del piano mobile di grandi dimensioni con lubrificazione a grasso per una totale pulizia zona stampo.
- Sistema di lubrificazione ciclica programmabile e per punti con relative sicurezze.
- Corse, velocità e pressioni sono impostabili a video ed il controllo è con servodistributore proporzionale.

ESTRATTORE

A piastra di ampie dimensioni consente un facile aggancio di tutti i punti di estrazione. Il comando è con doppio cilindro idraulico.

- Tutti i parametri di corse, velocità e pressioni sono impostabili a video ed è consentito l'anticipo d'intervento sulla corsa di apertura.

GRUPPO INIEZIONE

Scorre su colonne cromate con doppio cilindro di comando per un perfetto allineamento. Consente una facile rotazione. Il comando a doppio cilindro anche per iniezione consente un rapido cambio del cilindro di plastificazione.

- Tramoggia in acciaio inox con rotazione per lo scarico materiale.
- Tutte le impostazioni di corse, velocità e pressioni sono programmabili a video sia con valori singoli che con profili.

IMPIANTO IDRAULICO

Concepito con i controlli collocati nelle posizioni degli attuatori, è basato sull'impiego di una pompa a portata variabile con controllo in anello chiuso di pressione e portata. Consente, a parità di prestazioni, risparmi sull'energia dissipata del 30%.

- Il serbatoio integrato nel bancale è pressuriz-

zato ed un sistema di raffreddamento in aspirazione consente un più omogeneo controllo della temperatura dell'olio.

CONTROLLO VIDEO

La centralina di controllo elettrico ed elettronico è collocata nel bancale macchina in zona accessibile e protetta.

- Il video, di tipo piatto ed elettroluminescente, è collocato con la tastiera alfanumerica sulla protezione mobile del gruppo iniezione.
- Consente l'impostazione di tutti i parametri e la loro visualizzazione grafica con 52 pagine utente.
- La memoria interna consente l'archiviazione di 16 programmi; ciascuna scheda di registrazione esterna contiene 16 programmi.

Sono inoltre disponibili:

- Archivio storico allarmi
- Note operatore
- S.Q.C.

Sono disponibili a richiesta:

- Floppy Disk
- S.P.C.
- Regolazione automatica forza di chiusura

ACCESSORI A RICHIESTA

- Martinetti radiali
- Aria compressa temporizzata
- Arresto macchina totale
- Fotocellula con scivolo
- Ugello idraulico
- Trasduttore di pressione cavità
- Connessione robot EUROMAP-12
- Servovalvola Moog sull'iniezione
- Pieno olio





CLAMPING UNIT

Extremely strong clamping unit with rectangular tie-bar space, increased opening stroke and 5-point toggle clamping system.

- It also maintains the well-known features of our production such as: steel platens, steel links, hardened steel pins.
- Moving platen with adjustable, grease lubricated sliding blocks.
- Widely-dimensioned guide bushings of the moving platen with grease lubrication for absolute cleanliness of the clamp area.
- Multiple-point automatic lubrication system with programmable cycles and safety devices.
- Strokes, speeds and pressures are entered through video and the control is through proportional distributor.

unyka 65·85·110

EJECTOR

Platen ejector operated by two hydraulic cylinders. The generously dimensioned platen allows an easy hooking of all ejection points.

- All stroke, speed and pressure parameters are settable through video and the advanced intervention on the opening stroke is allowed.

INJECTION UNIT

Injection unit sliding on chrome plated tie-bars with double drive cylinder for perfect alignment. Easy access is ensured by the swivelling movement. Double-cylinder drive system also for the injection unit so as to allow rapid change of the plasticizing barrel.

- Stainless steel hopper with swivelling system to enable easy change of material.
- All settings of strokes, speeds and pressures are programmable on video both with single values and profiles.

HYDRAULIC SYSTEM

Designed with the controls conveniently arranged to allow accurate control of cylinders.

Variable delivery pump with closed loop control of pressure and flow. It allows to reduce energy consumption by 30% with the same performances.

- The tank integrated in the machine base is pressurized and a suction cooling system ensures a more homogeneous control of the oil temperature.

VIDEO CONTROL

The electric and electronic control panel is lodged on the machine frame in a protected and easily accessible area.

- The electroluminescent flat type screen with the alphanumeric keyboard is located on the moving guard of the injection unit.
- 52 users' pages allow to set-up and display on graphics all machine parameters.
- The internal memory will store 16 mould programs. Each external memory module has a capacity of 16 programs.

Also available:

- Historical alarm file
- Operator's remarks
- S.Q.C.

Available on request:

- Floppy disk
- S.P.C.
- Automatic adjustment of clamping force

OPTIONAL EQUIPMENT

- Core pulls
- Air ejection with timer
- Machine stop timer
- Photocell with drop-out chute
- Hydraulic shut-off nozzle
- Cavity pressure transducer
- Robot connection
- Moog servovalve on injection
- Oil fill







SCHLIEßBEINHEIT

Extrem starke Schließeinheit mit rechteckigem Holmabstand und vergrößertem Öffnungsweg, mit 5-Punkt-Kniehebel.

- Sie bietet auch die bekannten Besonderheiten unserer Produktion wie Z.B.: Stahlplatten, Stahlgelenke und gehärtete Stahlbolzen.
- Bewegliche Platten mit einstellbaren, geschmierten Stützlagern.
- Großdimensionierte Führungsbuchsen an den beweglichen Platten mit Fettschmierung für absolute Sauberkeit der Schließeinheit.
- Automatisches Mehrpunktschmier-system mit programmierbaren Zyklen und Sicherheitssvorrichtungen.
- Wege, Geschwindigkeiten und Drücke werden über die Steuerung vorgewählt und über ein Proportionalverteiler geregelt.

AUSWERFER

- Plattenauswerfer betrieben durch zwei hydraulische Zylinder. Die großzügig dimensionierten Platten erlauben eine einfache Ankopplung an allen Auswerferpunkten.
- Alle Wege-, Geschwindigkeiten- und Druckparameter sind über die Steuerung einstellbar. Korrekturen an den Einstellungen während der ausführenden Funktion sind möglich.

EINSPRITZEINHEIT

Die Einspritzeinheit fährt auf verchromten Holmen mit zwei Anpresszylindern zur perfekten Anpassung an die Form.

Leichter Zugang zur Schnecke und Düse wird durch die Schwenkvorrichtung gewährleistet.

Doppelte Zylinder zur Bewegung der Einspritzeinheit ermöglicht einen schnellen Zylinderwechsel.

- Rostfreier Stahltrichter mit Schwenkvorrichtung ermöglicht einfachen Materialwechsel.
- Alle Einstellungen des Wegs, der Geschwindigkeit und des Drucks sind über die Steuerung programmierbar - jeweils mit Einzelwerten und Profilen.

HYDRAULIKSYSTEM

Die Konstruktion der Zylinder ermöglicht eine akurate Kontrolle.

Variable Zulieferpumpe für Druck und Fluß mit geschlossenem Steuerkreis. Der Energieverbrauch wird somit bei gleicher Leistung um 30% gesenkt.

- Der im Maschinenrahmen integrierte Tank beinhaltet auch das Saugkühlsystem, das eine optimale Kontrolle der Öltemperatur gewährlei

VIDEO STEUERUNG

Der elektrische und elektronische Schaltschrank ist am Maschinenrahmen an einem geschützten und leicht zugänglichen Platz installiert.

- Der flache, elektronische Monitor mit alphanumerischer Tastatur ist am Schutzgitter der Einspritzeinheit angebracht.
- Die 52 Benutzerseiten erlauben die Eingabe und das grafische Darstellen aller Maschinenparameter.
- Internes Memory speichert 16 Spritzprogramme. Jedes externe Memorymodul hat eine Kapazität von 16 Programmen.

Standardausrüstung:

- Archiv über vorangegangene Störungen
- Bedienernotizen
- S.Q.C. - Sprache wählbar

Erhältlich auf Anfrage:

- Diskettenlaufwerk
- S.P.C.
- Automatische Einstellung der Schließkraft

OPTIONALE MASCHINENAUSRÜSTUNG

- Kernzüge
- Pneumatischer Auswerfer mit Timerfunktion
- Maschinenabschaltung über Timer
- Photozelle an der Teilerutsche
- Hydraulische Verschußdüse
- Werkzeugdruckaufnehmer
- Robotschnittstelle EUROMAP-12
- Moog servo Ventile
- Ölfüllung



UNITE DE FERMETURE

Caractérisée par une construction très robuste, avec passage entre colonnes rectangulaire, course plateau mobile ultérieurement augmentée et genouillère à 5 points.

- Elle garde les très bien connues caractéristiques de notre production: plateaux en acier - bielles en acier - axes en acier trempé.
- Plateau mobile sur patins réglables avec graissage.
- Bagues de guidage du plateau mobile de grandes dimensions avec graissage (parfaite propreté en zone outillage).
- Système de lubrification cyclique programmable, en plusieurs points, avec sécurités correspondantes.
- Courses, vitesses et pressions sont affichées à l'écran et le contrôle a lieu par un distributeur proportionnel.

EJECTEUR

Ejecteur hydraulique à plateau de grandes dimensions qui permet un accrochage facile de tous les points d'éjection. Commande par double vérin hydraulique.

- Tous les paramètres de courses, vitesses et pressions sont affichables à l'écran et l'anticipation d'intervention sur la course est permise.

UNITE D'INJECTION

Groupe d'injection couissant sur colonnes en acier chromé entraînées par un double vérin hydraulique pour un alignement parfait et une rotation aisée.

Les deux vérins hydrauliques même pour l'injection permettent un changement rapide du fourreau vis.

- Trémie en acier inoxydable montée sur un système pivotant pour faciliter la vidange.
- Tous les paramètres de courses, vitesses et pressions sont affichables à l'écran soit par des valeurs uniques que par des profils.



SYSTEME HYDRAULIQUE

Conçu avec les électrovannes placées en positions optimales pour le pilotage des vérins hydrauliques.

Une pompe à débit variable, avec contrôle en boucle fermée de pression et débit, permet, à égalité de performances, une économie d'énergie de 30%.

- Le réservoir intégré dans le bâti de la machine est pressurisé et un système de refroidissement en aspiration garantit un contrôle optimal de la température de l'huile.



CONTROLE VIDEO

L'armoire de commande est solidaire du bâti de la machine, facile d'accès et protégé en même temps.

- La vidéo à écran plat électroluminescent est logée avec le clavier alphanumérique sur la protection mobile de l'unité d'injection.
- Elle permet la programmation de tous les paramètres et leur visualisation graphique par 52 pages utilisateur.
- La mémoire interne a une capacité de 16 programmes d'outillage et l'enregistrement extérieur se fait sur modules de 16 programmes.

Disponibles aussi:

- Archives historiques alarmes
- Notes utilisateur
- S.Q.C.

Disponibles sur demande:

- Floppy disk
- S.P.C.
- Réglage automatique force de fermeture

EQUIPEMENT EN OPTION

- Vérins auxiliaires
- Air comprimé temporisé
- Arrêt total machine
- Capteur de pression de cavité
- Photocellule avec couloir
- Buse hydraulique
- Connexion robot EUROMAP-12
- Servovalve Moog sur l'injection
- Plein d'huile



GRUPO DE CIERRE

De gran robustez con paso entre columnas rectangular y carrera del plato móvil incrementada, con una doble rodillera a 5 puntos.

- Conserva notablemente las características de nuestra producción: platos de acero – bielas de acero – bulones de acero de cementación.
- Plato móvil con patines de deslizamiento regulables y lubricados con grasa.
- Casquillos de guía del plato móvil de grandes dimensiones con lubricación para una total limpieza zona moldes.
- Sistema de lubricación cíclica programable y por puntos con su relativa seguridad.
- Carreras, velocidades y presiones son programables en vídeo y el control es con servo-distribuidor proporcional.

EXTRACTOR

Con placa de grandes dimensiones permite un fácil enganche de todos los puntos de extracción. Funciona con un doble cilindro hidráulico.

- Todos los parámetros de carreras, velocidades y prestaciones son programables en vídeo y permite anticipar su intervención durante la carrera de apertura.

GRUPO DE INYECCIÓN

Se desplaza sobre columnas cromadas con doble cilindro hidráulico para un perfecto alineamiento. Permite una fácil rotación. El accionamiento con doble cilindro hidráulico también en la inyección permite un rápido cambio del cilindro de plastificación.

- Tolva de acero inox con rotación para la descarga de material.
- Todos los tarados de carreras, velocidades y presiones son programables en vídeo, ya sea con valores simples o con perfiles.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA

Concebido con los controles, situados en las posiciones de los actuadores, está basado en el empleo de una bomba de caudal variable con control en anillo cerrado de presión y caudal. Permite, a paridad de prestaciones, ahorros de la energía disipada del 30%.

- El depósito integrado en la bancada y presurizado y un sistema de refrigeración en la aspiración permite un mayor y homogéneo control de la temperatura del aceite.

CONTROL DE VIDEO

La centralita de control eléctrico y electrónico está situada en la bancada de la máquina en una zona accesible y protegida.

- El video, de tipo plano y electroluminiscente, está colocado en la botonera alfanumérica sobre la protección móvil del grupo de inyección.
- Permite la imposición de todos los parámetros y su visualización gráfica con 52 páginas útiles.
- La memoria interna permite el archivo de 16 programas; y cada una de las tarjetas de registro externas contiene 16 programas.

Están además disponibles:




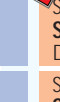
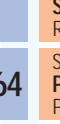
- Archivo histórico de alarmas.
- Notas del operador.
- S.Q.C.

Están disponibles sobre pedido:

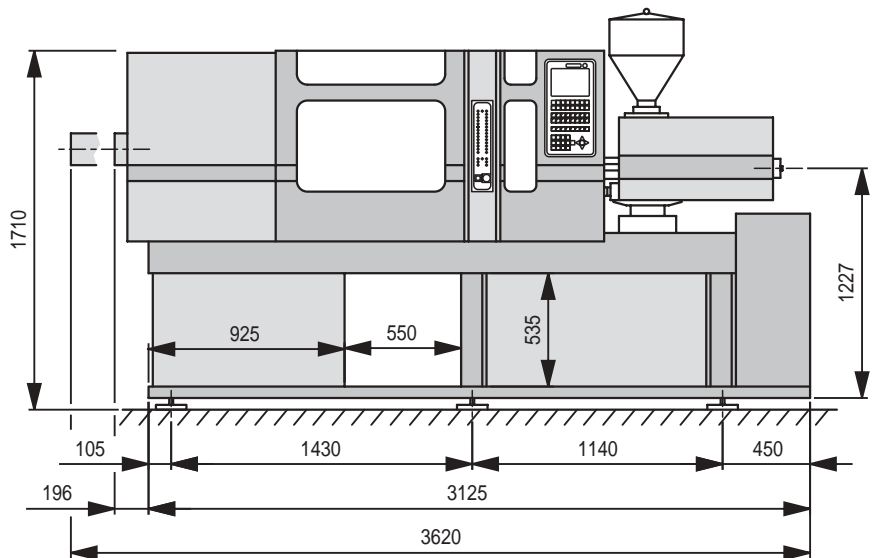
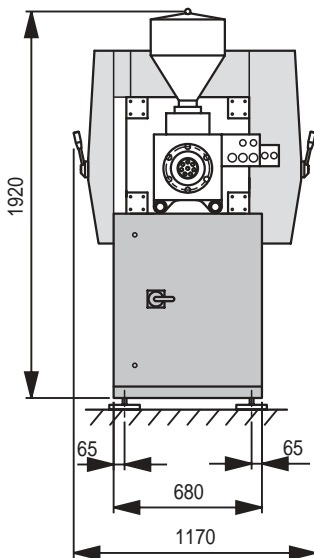
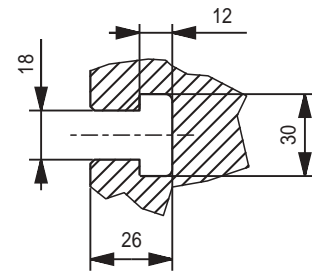
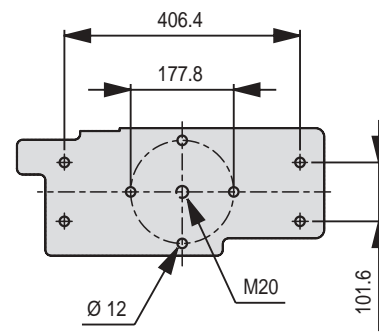
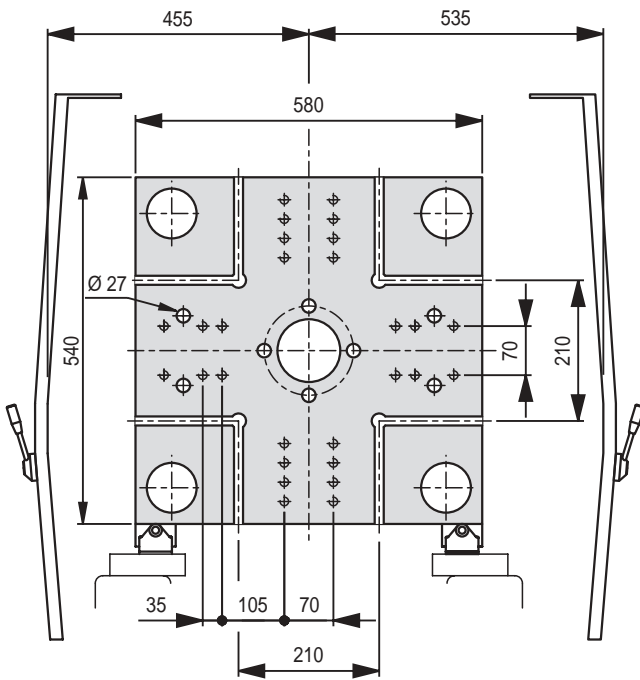
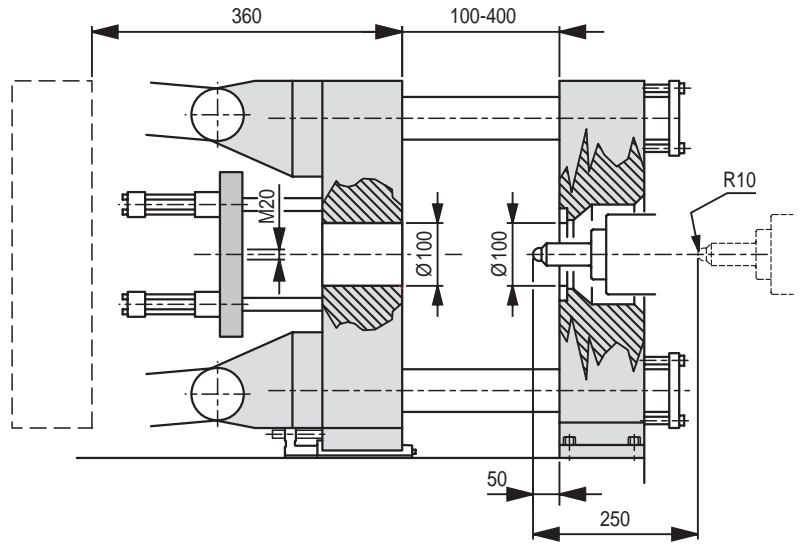
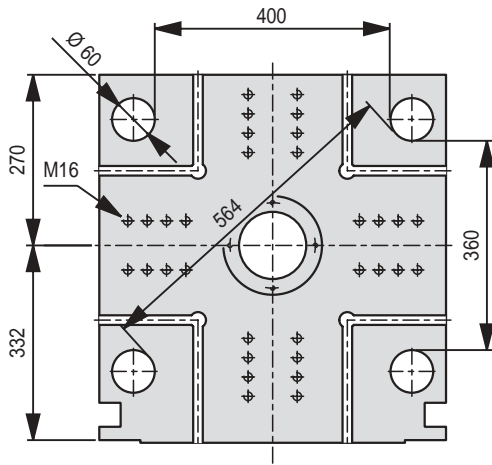
- Floppy Disk
- S.P.C.
- Regulación automática fuerza de cierre

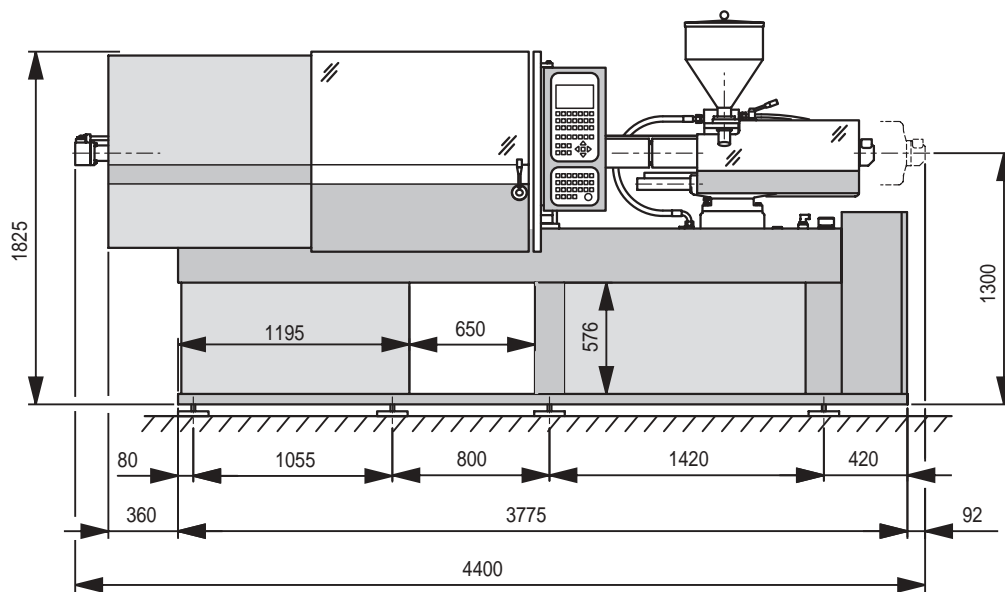
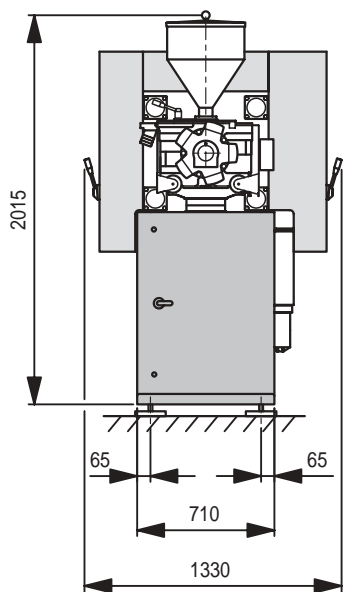
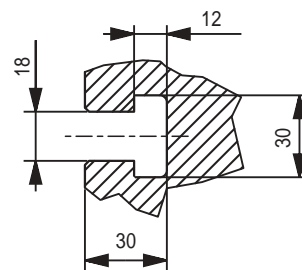
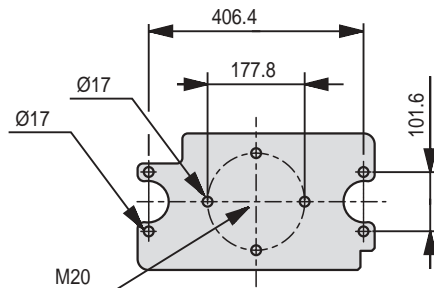
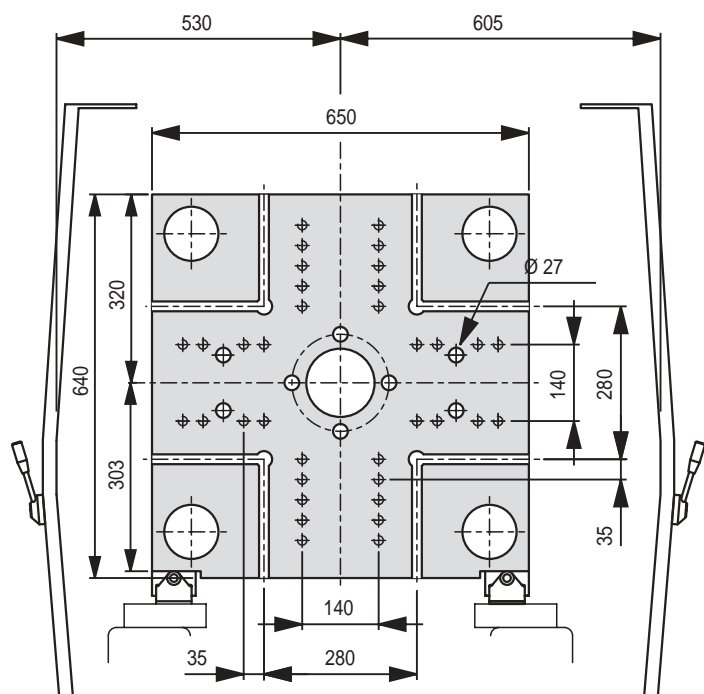
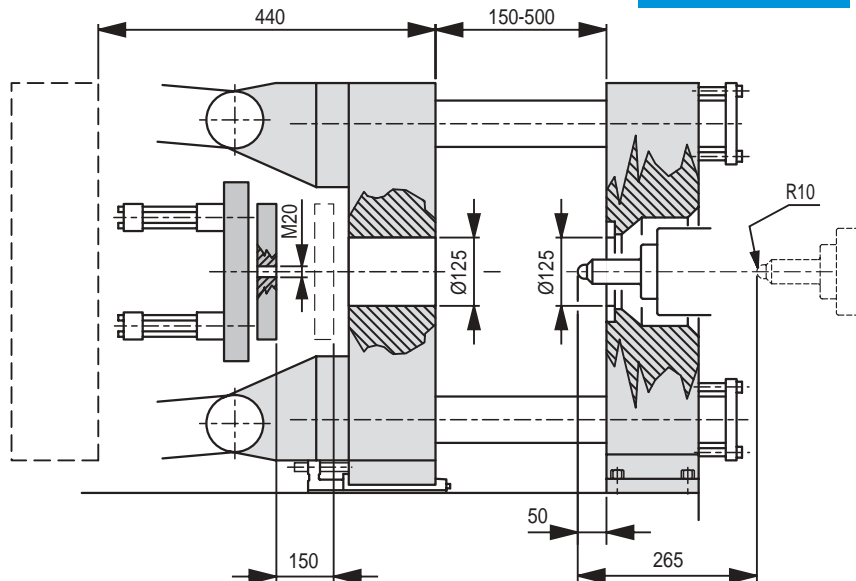
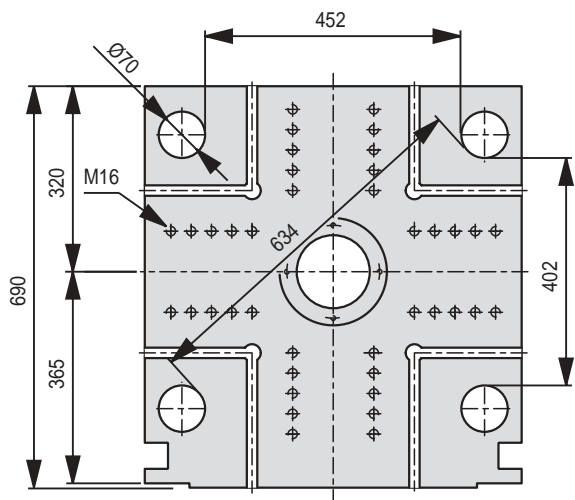
ACCESORIOS SOBRE PEDIDO

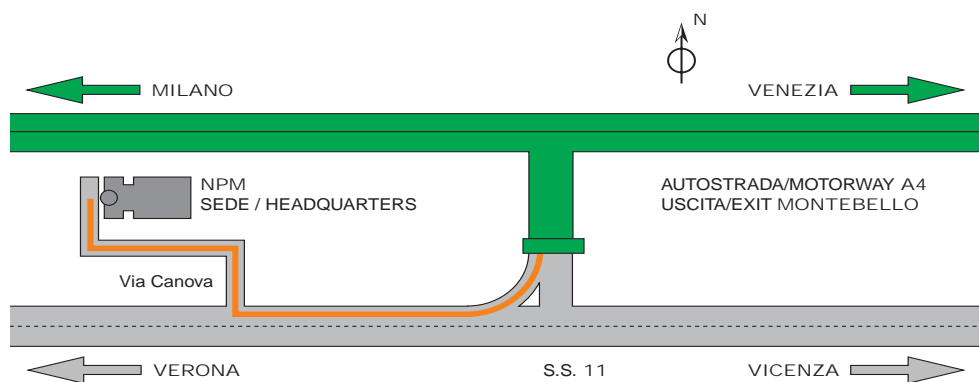
- Noyos radiales
- Aire comprimido temporizado
- Paro máquina total
- Fotocélula con rampa deslizamiento
- Boquilla hidráulica
- Transductor de presión en cavidad
- Interface robot EUROMAP-12
- Servoválvula Moog en inyección
- Carga aceite

CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				unyka 65	unyka 85	unyka 110	  	TECHNISCHE DATEN TECHNICAL FEATURES CARACTERISTICAS TECNICAS	
Diametro vite Diamètre de la vis	mm	30	35	35	40	35	40	45	Schneckendurchmesser Screw diameter Diamétre del husillo
Rapporto lunghezza/diametro vite Rapport longueur/diamètre vis	N.	26	22	22	20	24	22	20	Schnecken L/D Verhältnis Screw length-to-diameter ratio Relación longitud/diám. husillo
Pressione spec. sul materiale Pression d'injection	bar	2100	1600	2100	1600	2100	1600	1264	Spez. Spritzdruck Pressure on material Presión aplicada sobre el material
Volume teorico iniezione Volume théorique d'injection	cm ³	120	164	164	214	211	276	349	Theor. Einspritzvolumen Theoretical shot volume Volumen teórico de inyección
Capacità effettiva iniez. polistirolo Poids max. injectable (polystyrene)	gr.	113	154	154	200	198	259	327	Effektive Polystyrol-Einspritzleistung Maximum shot weight (polyst.) Capacidad efectiva de inyección
Portata d'iniezione Volume de matériel injecté	cm ³ /sec.	66	90	90	118	90	118	149	Einspritzleistung Injection speed Volumen del material inyectado
Capacità di plastificazione Capacité de plastification	Kg./h.	48	57	57	68	57	68	86	Plastifizierungsleistung Plasticizing capacity Capacidad de plastificación
Giri della vite Vitesse de rotation de la vis	N./min.	350		350		350			Schneckendrehzahlen Screw speed Velocidad de rotación del husillo
Coppia motore idraulico Couple moteur hydraulique	Nm	340		450		588			Hydraulikmotor-Drehmoment Hydraulik motor torque Par motor hidráulico
Potenza di riscaldamento Puissance de chauffage	kW	9		9		10,5			Heizleistung Heating power Potencia calefacción
Zone di riscaldamento Zones de chauffage	N.	3		3		3			Heizonen Heating zones Zonas de calefacción
Forza accostamento ugello Force d'accostage de la buse	kN	24		32		43			Düsen-Anpresskraft Nozzle contact force Fuerza de acercamiento inyector
Forza chiusura stampi Force de fermeture	kN	640		835		1080			Formschliesskraft Clamping force Fuerza de cierre moldes
Max area stampabile (250 Kg/cm²) Surface max. de moulage	cm ²	260		340		400			Max. Spritzfläche Max. moulding area (250 Kg/cm²) Max. area de moldeo
Distanza tra le colonne (H x V) Distance entre les colonnes	mm	400 x 360		400 x 360		452 x 402			Holmabstand Space between tie bars (H x V) Espacio entre columnas
Corsa piano mobile Course d'ouverture	mm	360		360		440			Öffnungsweg Opening stroke Carrera abertura plato móvil
Spessore stampi Epaisseurs des moules	mm	100 ÷ 400		100 ÷ 400		150 ÷ 500			Werkzeugeinbauhöhe Mould thickness Espesor molde
Dimensioni stampi Dimensions des moules	mm	398 x 540		398 x 540		450 x 650			Werkzeugabmessungen Mould sizes Dimensiones de los moldes
Forza estrattore oleodinamico Force d'éjection oléodynamique	kN	15		20		40			Kraft des öldynamischen Auswerfers Hydr. ejector force Fuerza extractor hidráulico
Corsa estrattore oleodinamico Course éjection oléodynamique	mm	130		130		150			Auswerferweg Hydr. ejector stroke Carrera extractor hidráulico
Cicli a vuoto corsa max. Cycles à vide course max.	N./min.	42		42		42			Trockenlaufzahl Shots per minute (No-load cycle) Ciclón en vacío por minuto
Potenza motore Puissance du moteur	kW	11		15		18,5			Motorleistung Motor power Potencia del motor
Potenza totale installata Puissance installée totale	kW	20		24		29			Installierte Gesamtleistung Total installed power Potencia total instalada
Pressione d'esercizio Pression de service	bar	120		160		160			Betriebsdruck Operating pressure Presión de ejercicio
Dimensioni ingombro lung.-larg.-alt. Dimensions hors-tout long.-larg.-haut	m.	3,6 x 1,1 x 1,95		3,6 x 1,1 x 1,95		4,3 x 1,2 x 2,1			Gesamtausmasse L - B - H Overall dimensions: l - w - h Dimensiones: largo - ancho - alto
Peso Poids	kg.	3200		3360		5800			Gewicht Weight Peso de la máquina
Denominazione EUROMAP Dénomination EUROMAP	EUROMAP	650H/260		850H/340		1100H/440			Bezeichnung lt. EUROMAP EUROMAP classification Denominación EUROMAP

I dati tecnici hanno valore indicativo e possono venire modificati senza preavviso • Les caractéristiques techniques ne nous engagent pas et peuvent être modifiées sans préavis • Unverbindliche Daten, technische Änderungen vorbehalten • Subject to alterations without previous notice • Las características de la máquina pueden ser modificadas en todo momento su perfeccionamiento técnico







Nastri trasportatori/Accessori
Conveyor belts/Accessories

VIRGINIO ANTONIO

Revisione presse
Reconditioned machinery

PLASTIC METAL S.p.A.
36053 Gambellara (VI) - Italy
Via Canova - Z.I.
Tel. [39] 0444 440320
Fax [39] 0444 440844
Service [39] 0444 448434
E-mail: info@plasticmetal.it
www.plasticmetal.it