

UNYKA 80

Caratteristiche tecniche

GRUPPO DI INIEZIONE

Diametro vite	mm	35	40
Rapporto lunghezza/diametro vite		21	21
Pressione specifica sul materiale	bar	2200	1710
Volume teorico di iniezione	Cm ³	168	219
Capacità effettiva di iniezione polistirolo	gr	158	208
Portata di iniezione	cm ³ /s	73	95
Capacità di plastificazione	Kg/h	30	45
Giri della vite	N/min	235	
Coppia motore idraulico	Nm	560	
Potenza di riscaldamento	KW	7,5	
Zone di riscaldamento		3	
Forza accostamento ugello	KN	44	

GRUPPO DI CHIUSURA

Forza chiusura stampi	KN	785
Max area stampabile (250 kg/cm ²)	cm ²	320
Distanza tra le colonne (H x V)	mm	370 x 370
Corsa piano mobile	mm	300
Spessore stampi	mm	150 ÷ 350
Dimensioni stampi	mm	368 x 590
Forza estrattore	KN	32
Corsa estrattore	mm	75

DATI GENERALI

Cicli a vuoto corsa max	N./min	40
Potenza motore	KW	11
Potenza totale installata	KW	18,5
Pressione di esercizio	bar	210
Dimensioni (Lungh x Largh.x H)	Mt	3.80 x 1.10 x 1.70
Peso	Kg	3700
Denominazione EUROMAP		800H / 380

* I dati tecnici hanno valore indicativo e possono venire modificati senza preavviso

* Subject to alteration without previous notice

UNYKA 85

Technical features

INJECTION UNIT

Screw diameter	mm	35	40
Screw L/D ratio		22	20
Pressure on material	bar	2100	1600
Theoretical shot volume	cm ³	164	214
Maximum shot weight (polystyrene)	g	154	200
Injection speed	cm ³ /s	90	118
Plasticizing capacity	kg/h	57	68
Screw speed	rpm	0 ÷ 350	
Hydraulic motor torque	Nm	450	
Heating power	KW	9	
Heating zones		3	
Nozzle contact force	KN	32	

CLAMPING UNIT

Clamping force	KN	835
Max moulding area (250 kg/cm ²)	cm ²	340
Space between tie bars (HxV)	mm	400 x 360
Opening stroke	mm	360
Mould thickness	mm	100 ÷ 400
Mould sizes	mm	398 x 540
Hydraulic ejector force	KN	20
Hydraulic ejector stroke	mm	130

GENERAL DATA

Shots per minute (No-load cycle)	N./min	42
Motor power	KW	15
Total installed power	KW	24
Operating pressure	bar	160
Overall dimensions (LxWxH)	m	3.60 x 1.10 x 1.95
Weight	kg	3360
EUROMAP classification		850H / 340