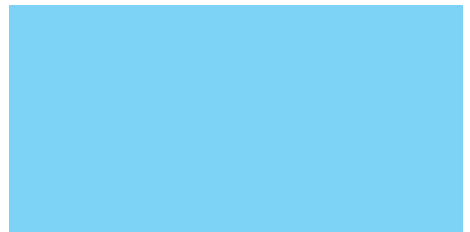
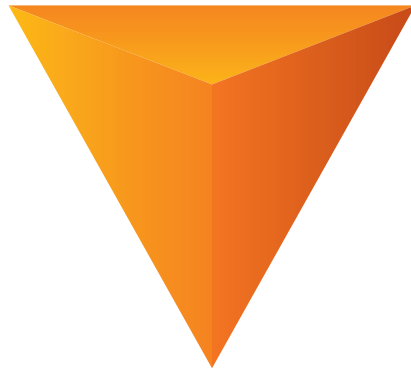
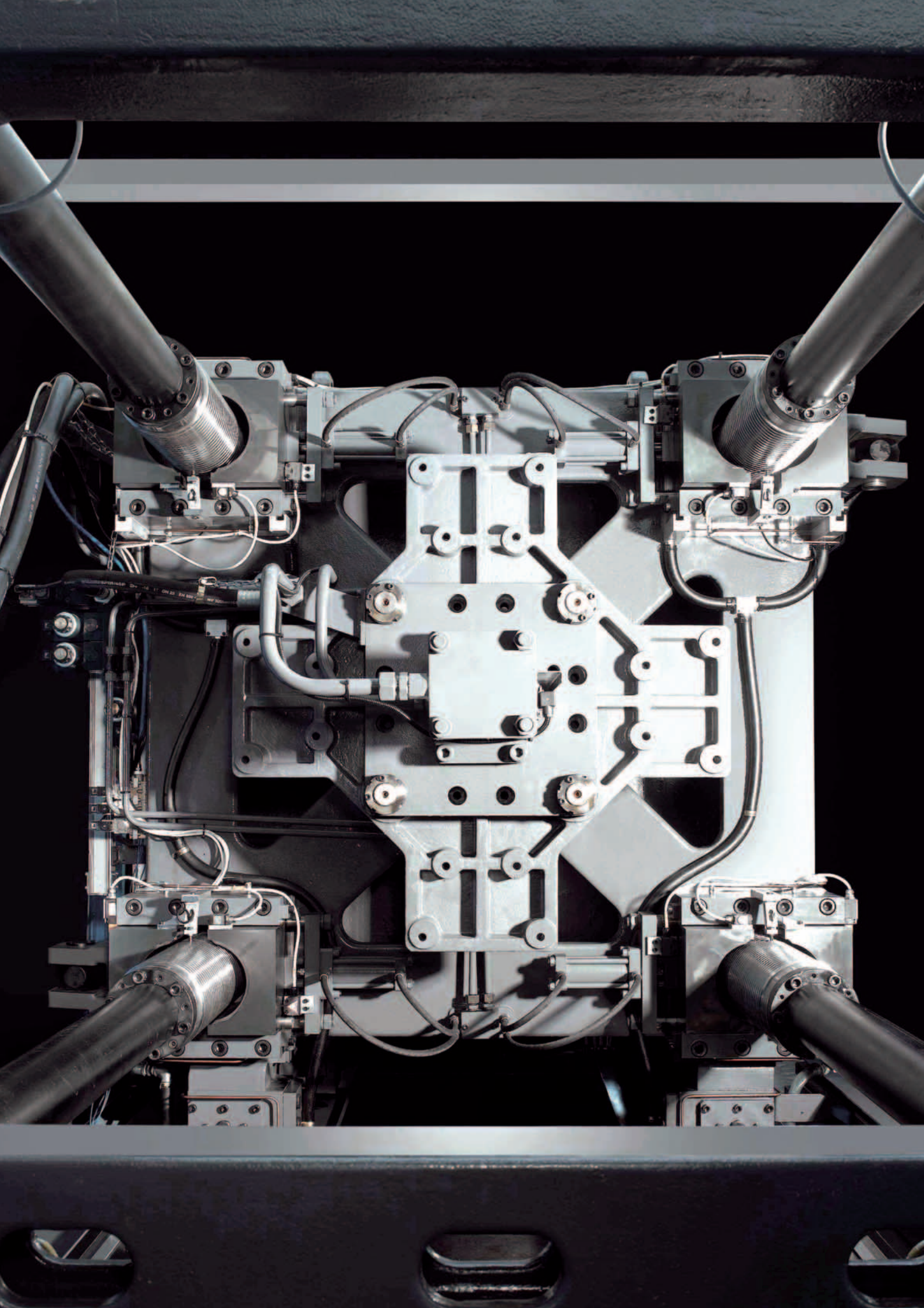


unykaduu

NPM
PLASTIC METAL SPA





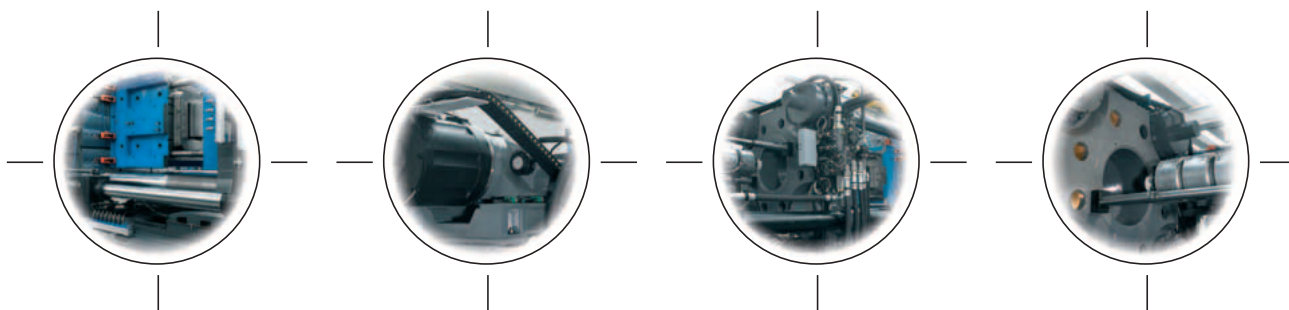
unykaduo



***Massima efficienza produttiva,
minimo ingombro***



***Maximum performance
in the smallest space***



NPM
PLASTIC METAL SPA

GRUPPO CHIUSURA

- Sistema di chiusura a 2 piani, compatto e di ampie dimensioni per rapidi cambi stampo tramite la regolazione automatica spessore stampi.
- Colonne guidate anteriormente e posteriormente, completamente indipendenti dallo scorrimento del piano mobile. Garantiscono precisione nel movimento e maggiore rapidità di bloccaggio.
- Dadi di trazione del tonnellaggio incassati nel piano fisso, per una elevata affidabilità nella tenuta ed una migliore possibilità di movimento nelle zone operative.

ESTRATTORE IDRAULICO

- Estrattore a piastra di ampie dimensioni per un facile aggancio di tutti i punti di estrazione.
- Sovrapposizione del movimento di estrazione durante la fase di apertura stampo.
- Cicli di estrazione multipla fino a 9 colpi.
- Regolazione indipendente di tutti i parametri di estrazione tramite distributore proporzionale.

GRUPPO INIEZIONE

- Movimento di carica a mezzo motore idraulico a pistoni radiali Riva-Calzoni ad azione diretta sulla vite di plastificazione. (Opzionale su richiesta: motore elettrico sulla vite).
- Movimento gruppo di iniezione a mezzo di due pistoni paralleli e simmetrici rispetto al gruppo di plastificazione.
- Possibilità di rotazione del gruppo iniezione per un facile controllo del gruppo di plastificazione.
- Tramoggia in acciaio inox con comando pneumatico.
- Accensione programmabile riscaldamento.
- Profili velocità iniezione, pressione finale iniezione, contro-pressione, velocità di carica, regolabili su 8 passi per ciascun parametro.

CLAMPING UNIT

- The heavy duty two-platen clamp unit, with wide dimensions and automatic mould height adjustment, shortens the time required for mould changes.
- Tie-bars are guided in the back and in the front and completely independent from moving platen movements. This system guarantees accurate movement and rapid locking action.
- Locking units embedded in the fixed platen, to guarantee reliability during the locking action and free space in the operating zone.

EJECTOR

- The generously dimensioned platen ejector allows an easy hooking of all ejection points.
- Simultaneous ejector forward during mould opening.
- Multiple-ejection cycles up to 9 strokes.
- All ejector settings independently programmable via proportional distributor.

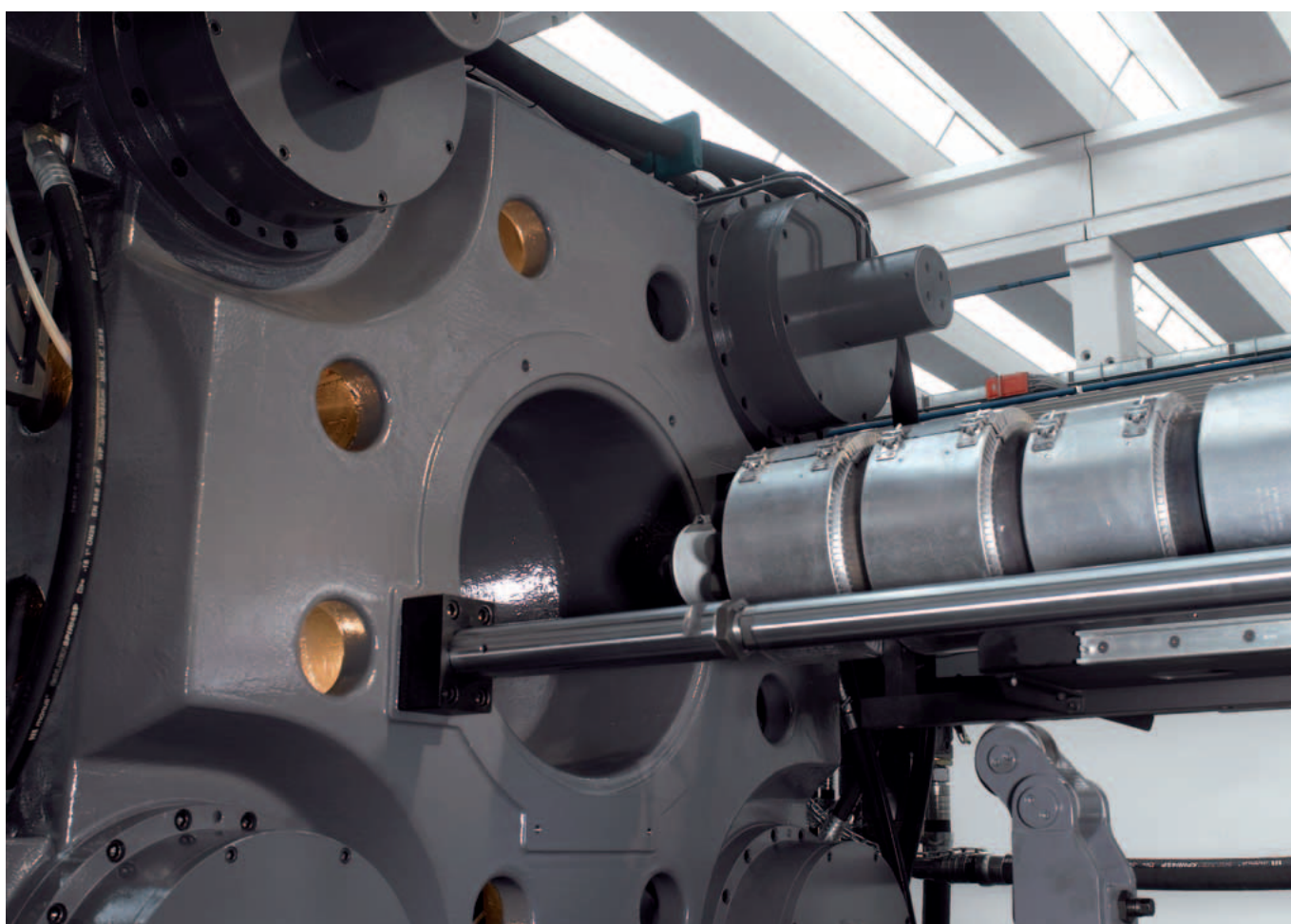
INJECTION UNIT

- Screw rotation by means of Riva-Calzoni radial piston hydraulic motor with direct action on the plasticizing screw. (Optional: electric motor on the screw).
- Injection unit movement is actuated by two pistons that are parallel and symmetric to the injection unit.
- Injection unit rotates for an easy check of the plasticizing unit.
- Stainless steel hopper with pneumatic control.
- Automatic switching-on of barrel heating.
- Injection speed profile, final injection pressure, back-pressure, shot volume speed, each parameter adjustable on 8 steps.



Applicazione speciale: motore "torque" sulla vite.

Special application: torque motor on the screw.



IMPIANTO IDRAULICO

- Concepito con i controlli collocati nelle posizioni degli attuatori, è basato sull'impiego di pompe a portata variabile con controllo in anello chiuso di pressione e portata. Consente, a parità di prestazioni, risparmi sull'energia dissipata del 30%.
- Sistemi di filtrazione in aspirazione e mandata con segnalazione elettrica di allarme.
- Controllo temperatura fluido idraulico in anello chiuso.
- Massima accessibilità ai componenti per controllo e manutenzione.

CONTROLLO VIDEO

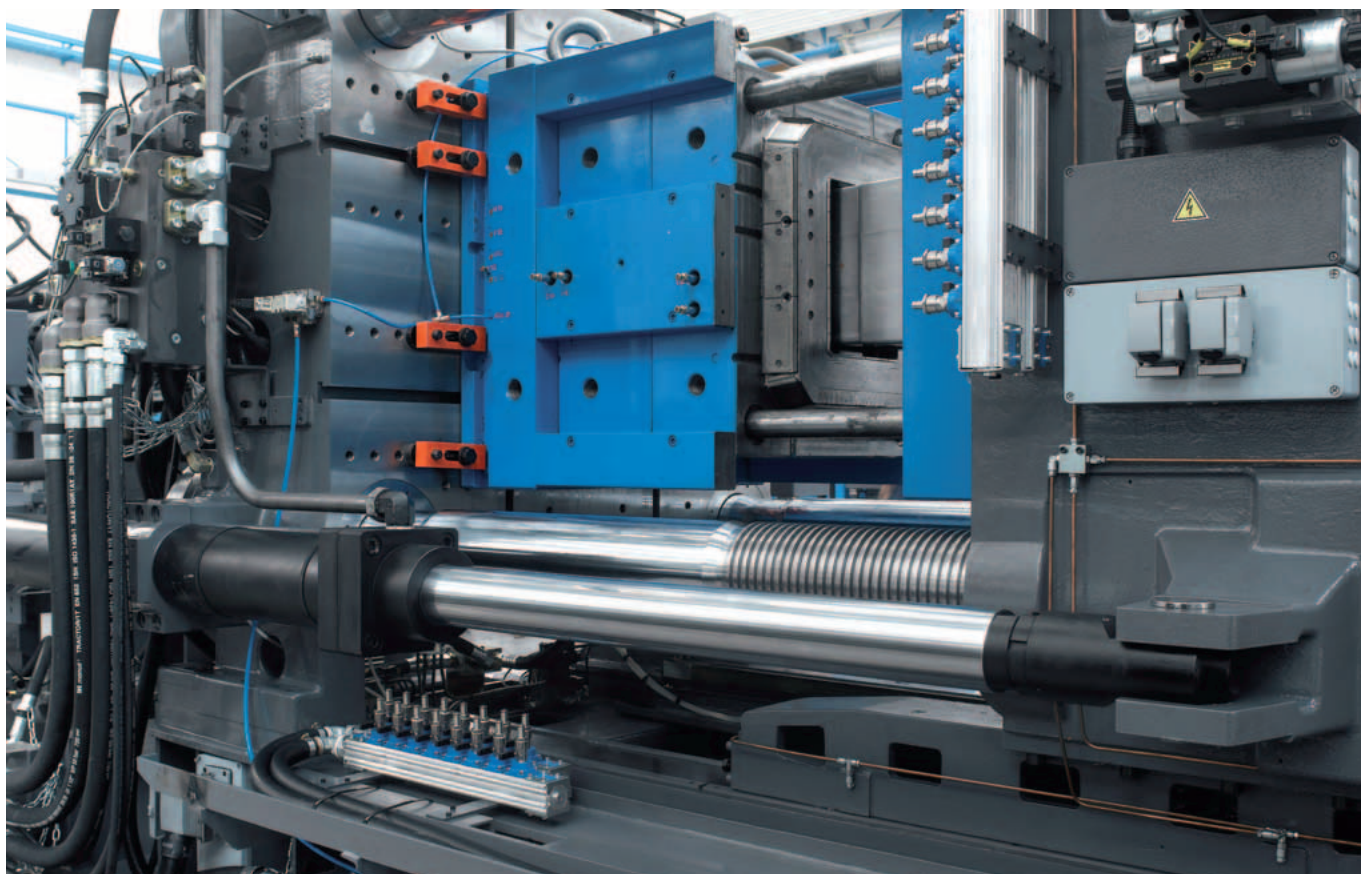
- Video e pulsantiera di comando inserite in un contenitore girevole.
- Impostazione di tutti i parametri e loro visualizzazione.
- Memoria interna per l'archiviazione di 1.000 programmi.
- Registrazione esterna su supporto USB.
- Chiave di abilitazione per variazioni dati.

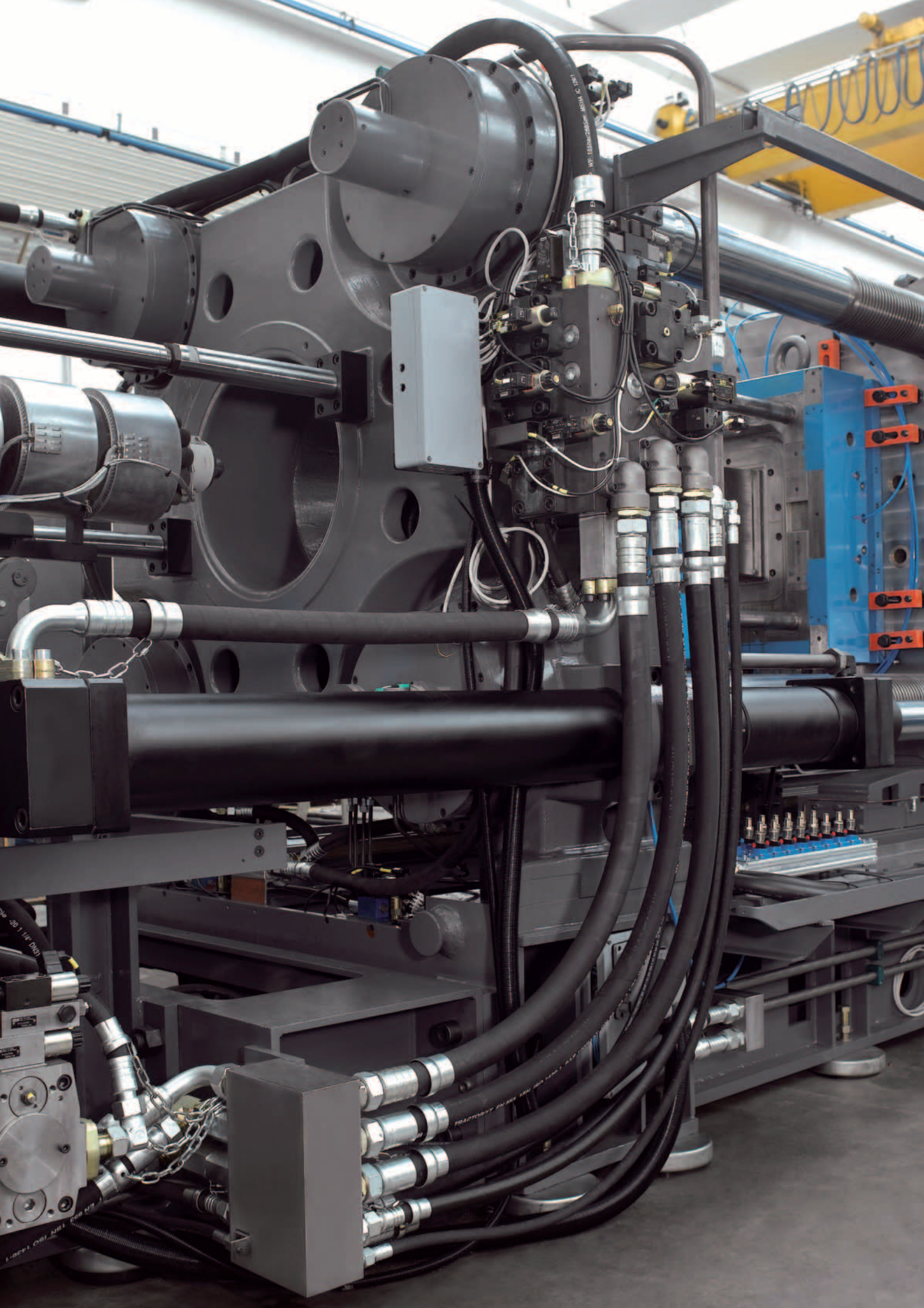
HYDRAULIC SYSTEM


- Designed with the controls conveniently arranged to allow accurate control of cylinders. Double pumps and variable delivery pumps with closed loop control of pressure and flow. It reduces energy consumption by 30% with the same performance.
- Suction and delivery oil filters with electric alarm signals.
- Closed loop control of hydraulic oil temperature.
- Components easily accessible for maintenance purposes.

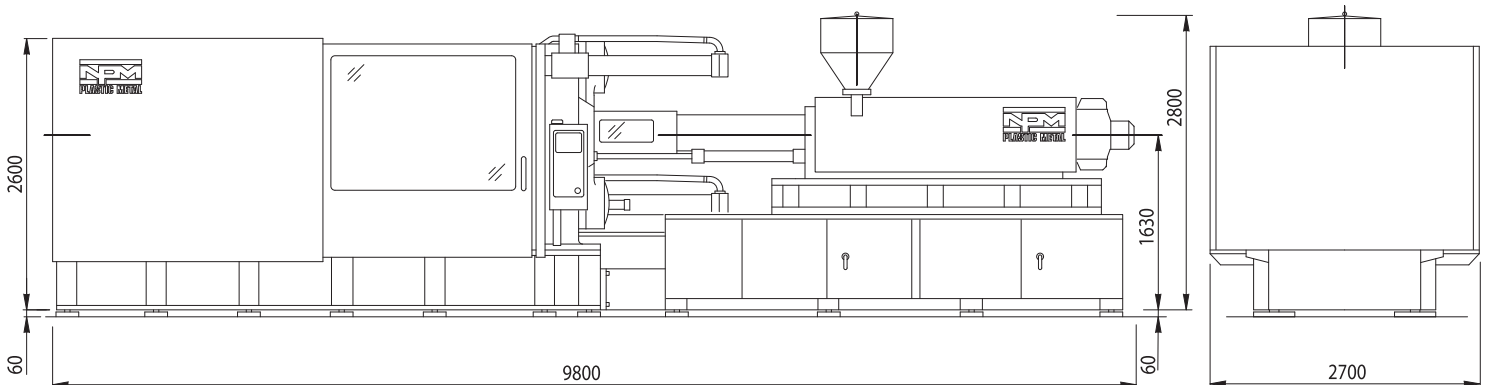
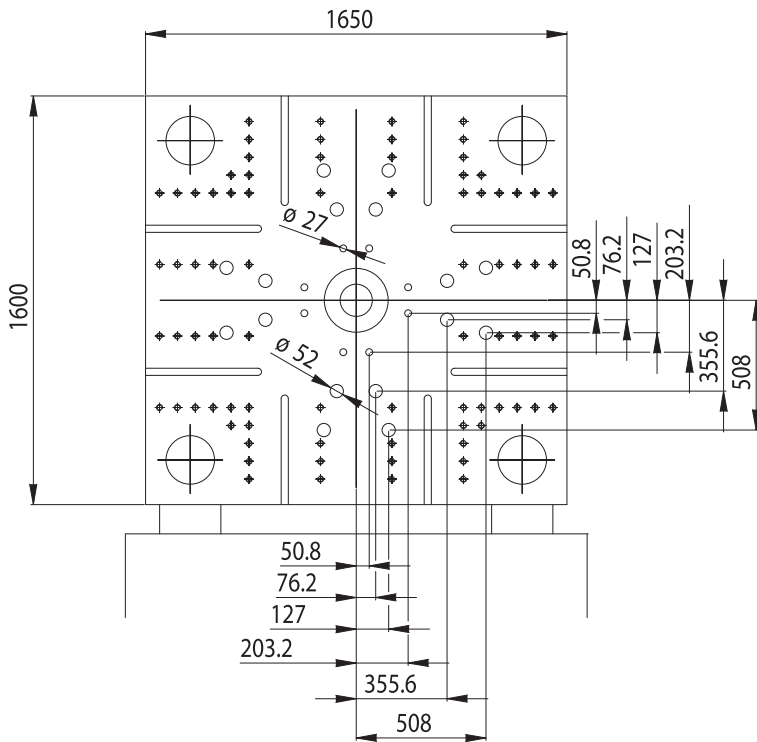
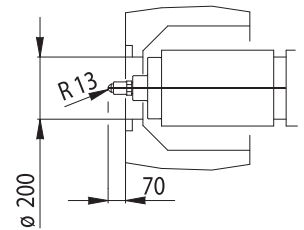
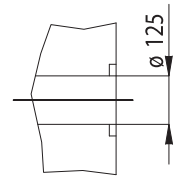
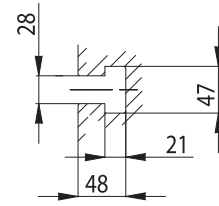
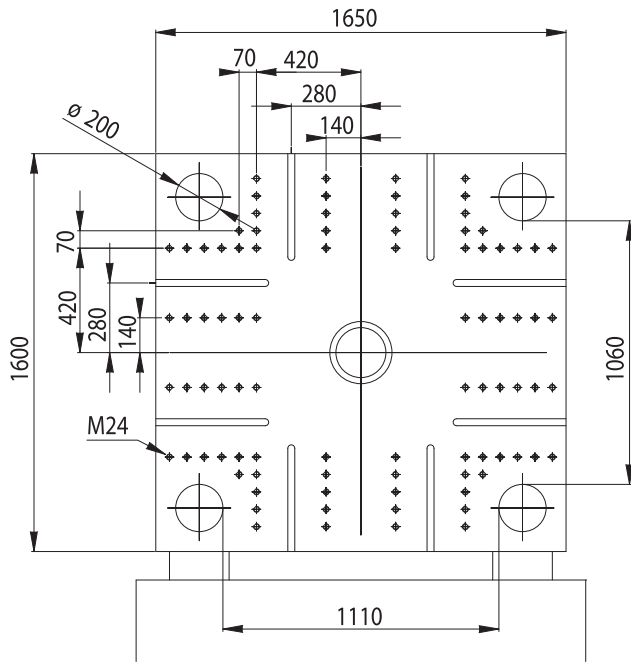
VIDEO CONTROL

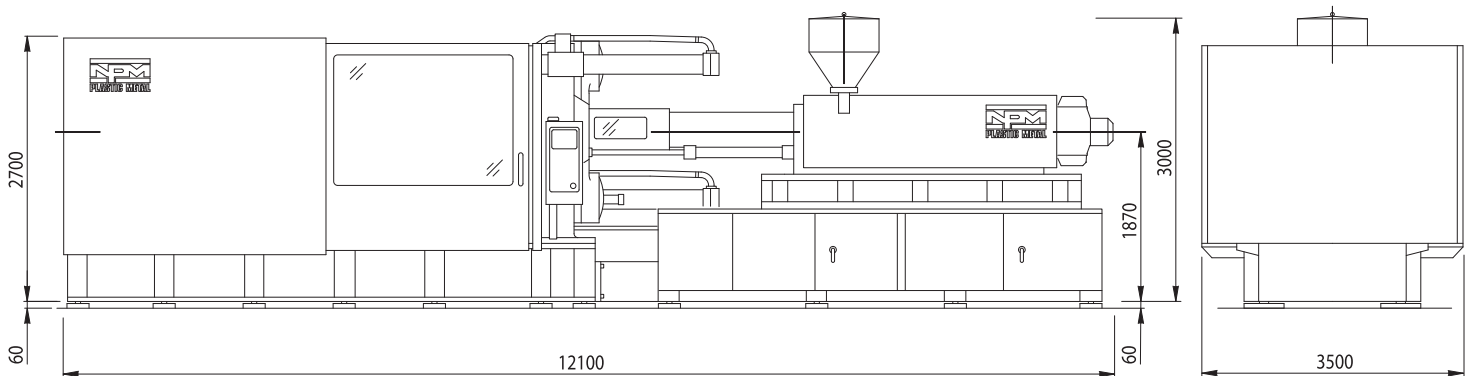
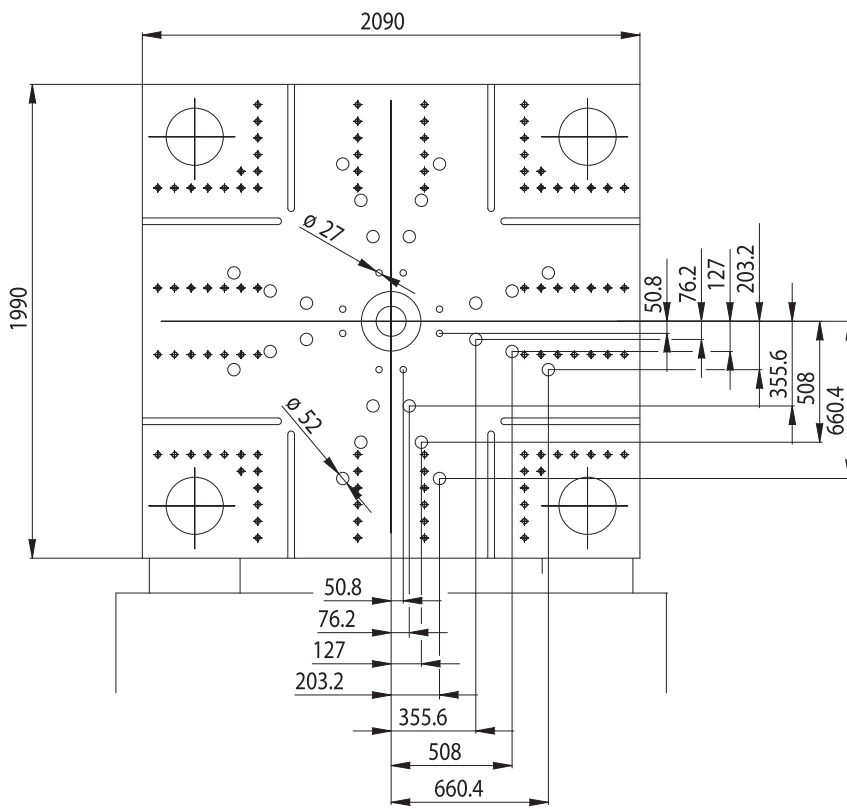
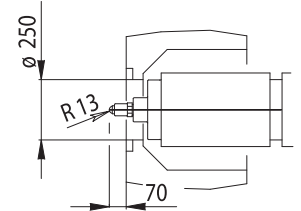
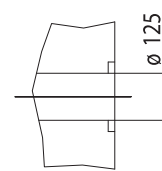
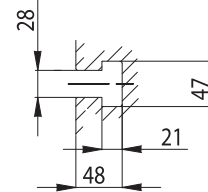
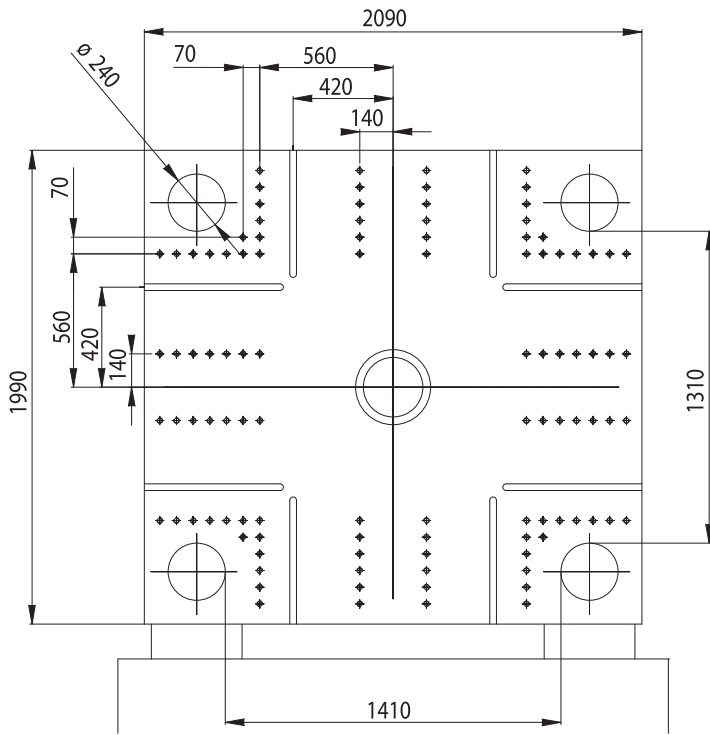
- The video screen and control panel are mounted inside a moveable command center positioned to the right side of the fixed platen.
- 58 users' pages allow set-up and display graphically of all machine parameters.
- Internal memory stores 1.000 mould programs.
- Data storage by UBS memory.
- Key-operated switch for data setting.

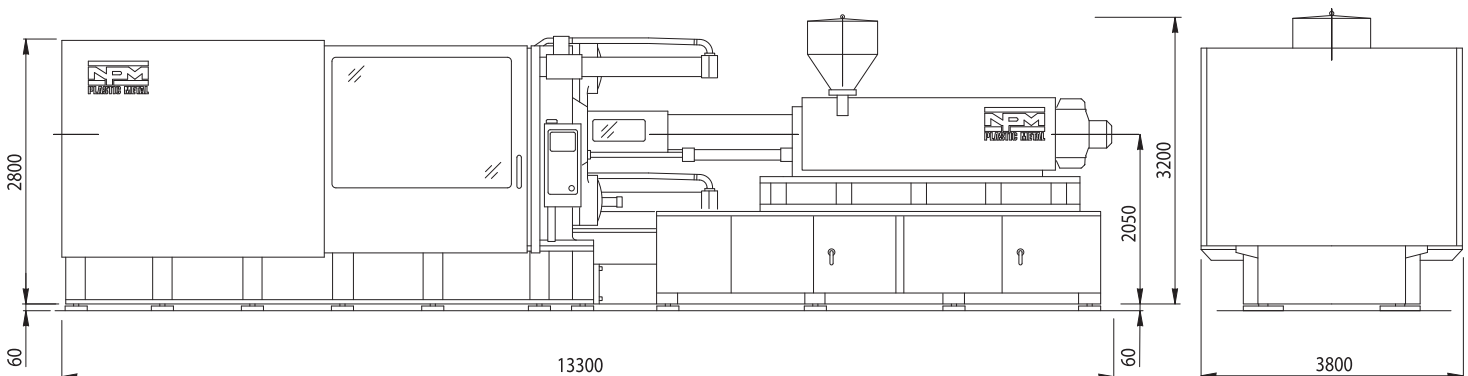
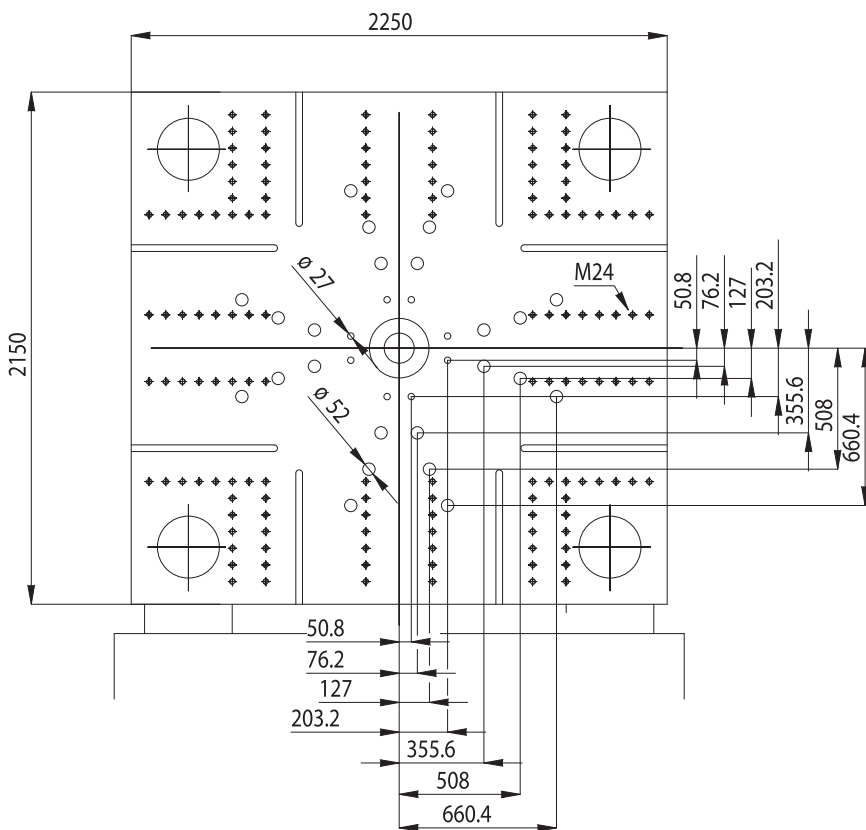
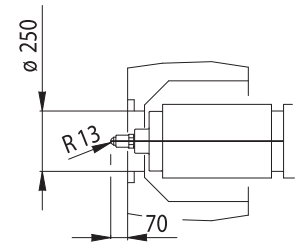
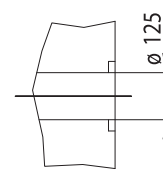
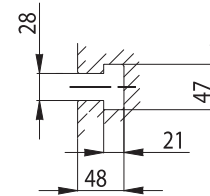
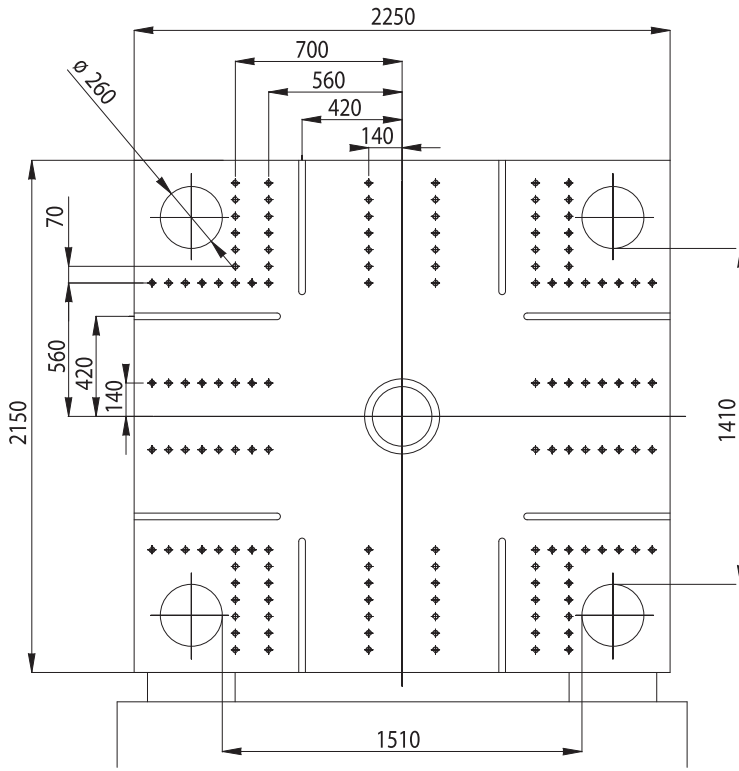


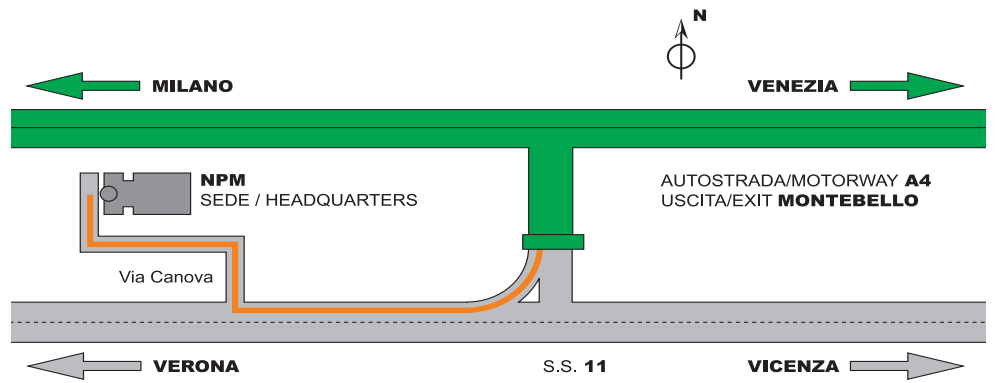


CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES 		unykaduo			unykaduo			unykaduo		
		1000			1500			1800		
Diametro vite Screw diameter	mm	100	110	120	120	130	140	130	140	150
Rapporto lunghezza/diametro vite Screw length-to-diameter ratio	N.	22	20	18.3	21.7	20	18.6	21.5	20	18.7
Pressione specifica sul materiale Pressure on material	bar	2150	1780	1500	2100	1800	1550	2000	1730	1500
Volume teorico iniezione Theoretical shot volume	cm ³	4130	5000	5950	7072	8300	9626	8665	10050	11537
Capacità effettiva iniezione polistirolo Maximum shot weight (polystyrene)	g	3720	4500	5355	6360	7500	8660	7798	9045	10383
Portata d'iniezione Injection speed	cm ³ /sec	790	900	1040	950	1100	1300	1164	1350	1550
Capacità di plastificazione Plasticizing capacity	g/sec	120	150	180	160	220	270	180	220	280
Giri della vite Screw speed	rpm	0-150			0-130			0-100		
Coppia motore vite Screw motor torque	Nm	6400			10000			12500		
Potenza riscaldamento Heating power	KW	55			72			85		
Zone di riscaldamento Heating zones	N.	5			5			6		
Forza accostamento ugello Nozzle contact force	KN	180			180			180		
Forza chiusura stampi Clamping force	Ton	1000			1500			1800		
Max area stampabile Max. moulding area (250 kg/cm ²)	cm ²	4000			6000			7300		
Distanza tra le colonne Space between tie bars (H x V)	mm	1110 x 1060			1410 x 1310			1510 x 1410		
Corsa piano mobile Opening stroke	mm	1300			1600			1800		
Spessore stampi Mould thickness	mm	500 ÷ 1200			650 ÷ 1400			700 ÷ 1500		
Massima luce tra i piani Daylight	mm	2500			3000			3300		
Dimensioni stampi Mould sizes	mm	1100 x 1600			1400 x 1990			1500 x 2150		
Dimensioni piani Platens size	mm	1650 x 1600			2090 x 1990			2250 x 2150		
Forza estrattore oleodin. Hydraulic ejector force	KN	280			460			460		
Corsa estrattore oleodin. Hydraulic ejector stroke	mm	280			400			400		
Potenza motore Motor power	KW	55 + 45 + 8			75 + 55 + 8			90 + 75 + 8		
Potenza totale Total installed power	KW	163			210			258		
Pressione d'esercizio Operating pressure	bar	160			160			160		
Dimensioni ingombro lung.-larg.-alt. Overall dimensions: l - w - h	m	9.8 x 2.7 x 2.8			12.1 x 3.5 x 3.0			13.3 x 3.8 x 3.2		
Peso Weight	kg	39000			66000			85000		
Denominazione EUROMAP EUROMAP classification	EUROMAP	10000H / 8750			15000H / 14650			18000H / 17100		









Nastri trasportatori/Accessori
Conveyor belts/Accessories



Revisione presse
Reconditioned machinery

PLASTIC METAL S.p.A.
36053 Gambellara (VI) - Italy
Via Francia, 6 - Z.I.
Tel. [39] 0444 440320
Fax [39] 0444 440844
Service [39] 0444 448434
E-mail: info@plasticmetal.it
www.plasticmetal.it